

Druckprobenprotokoll TW-Anlagen

Prüfmedium filtriertes Wasser

gem. ÖNORM EN 806-4/ÖNORM B 2531

Diese Druckprobe muss unmittelbar vor Inbetriebnahme der Anlage durchgeführt werden.



Für Viega TW-Installationssystem: _____

Bauvorhaben: _____

Bauabschnitt: _____

Auftraggeber vertreten durch: _____

Anlagendruck: ____ bar Sonstiges: _____

Prüfmedium: Filtriertes, sauberes Trinkwasser

Anlagenprüfung als: Gesamtanlage In ____ Teilabschnitten

Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben, Blindflanschen angeschlossen.
Die Leitungsteile sind mit filtriertem, sauberen Trinkwasser befüllt und das Rohrleitungssystem ist entlüftet.
Bei mehr als 10°C Temperaturunterschied zw. Prüfmedium und Umgebungstemperatur, ist nach Herstellung des Prüfdruckes eine Wartezeit von 30 min. für den Temperatureausgleich einzuhalten.

Funktionsprüfung der SC-Contur

Der Druck entspricht dem verfügbaren Versorgungsdruck von ____ bar, jedoch max. 6,5 bar.

Eine Sichtkontrolle der Leitungsanlage wurde vorgenommen.

Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,1 bar.

Es sind keine Undichtigkeiten festgestellt worden.

Belastungsprüfung (gem. Prüfverfahren A)

Prüfdruck ____ bar (mind. 1,1-facher höchster Systembetriebsdruck, jedoch mind. 11 bar).

Prüfdauer 10 min.

Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar.

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt

Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht!

Ort, Datum

Auftraggeber/Vertreter

Auftragnehmer/Vertreter