

Druckprobenprotokoll Heizungsinstallationen



**Prüfmedium Luftdruckprüfung und darauf folgende
Wasserdruckprüfung** gem. ÖNORM EN 14336

Für Viega Installationssystem: _____

Bauvorhaben: _____

Bauabschnitt: _____

Auftraggeber vertreten durch: _____

Anlagendruck: ____ bar Sonstiges: _____

Prüfmedium: ölfreie Druckluft; filtriertes, sauberes Wasser

Anlagenprüfung als: Gesamtanlage In __ Teilabschnitten

○ Alle Leitungen sind mit metallenen Stopfen, Kappen, Steckscheiben, Blindflanschen angeschlossen.
Die Leitungsteile sind mit filtriertem, sauberen Wasser (gem. ÖNORM H5195) befüllt und das Rohrleitungssystem ist entlüftet.
Bei mehr als 10°C Temperaturunterschied zw. Prüfmedium und Umgebungstemperatur, ist nach Herstellung des Prüfdruckes eine Wartezeit von 30 min. für den Temperaturausgleich einzuhalten.

Dichtheitsprüfung (ölfreie Druckluft)

- Prüfdruck 0,5 bar.
- Prüfzeit 10 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,1 bar.

Es sind keine Undichtigkeiten festgestellt worden.

Belastungsprüfung (filtriertes, sauberes Wasser gem. ÖNORM H5195)

- Prüfdruck ____ bar (mind. 1,3-facher Systembetriebsdruck gem. ÖNORM EN 14336).
- Prüfdauer 10 min.
- Anzeigegenauigkeit Manometer mind. 0,2 bar.

Kein Druckabfall nach Ablauf der Prüfzeit festgestellt.

Das Rohrleitungssystem ist fachgerecht geprüft und dicht!

Ort, Datum

Auftraggeber/Vertreter

Auftragnehmer/Vertreter