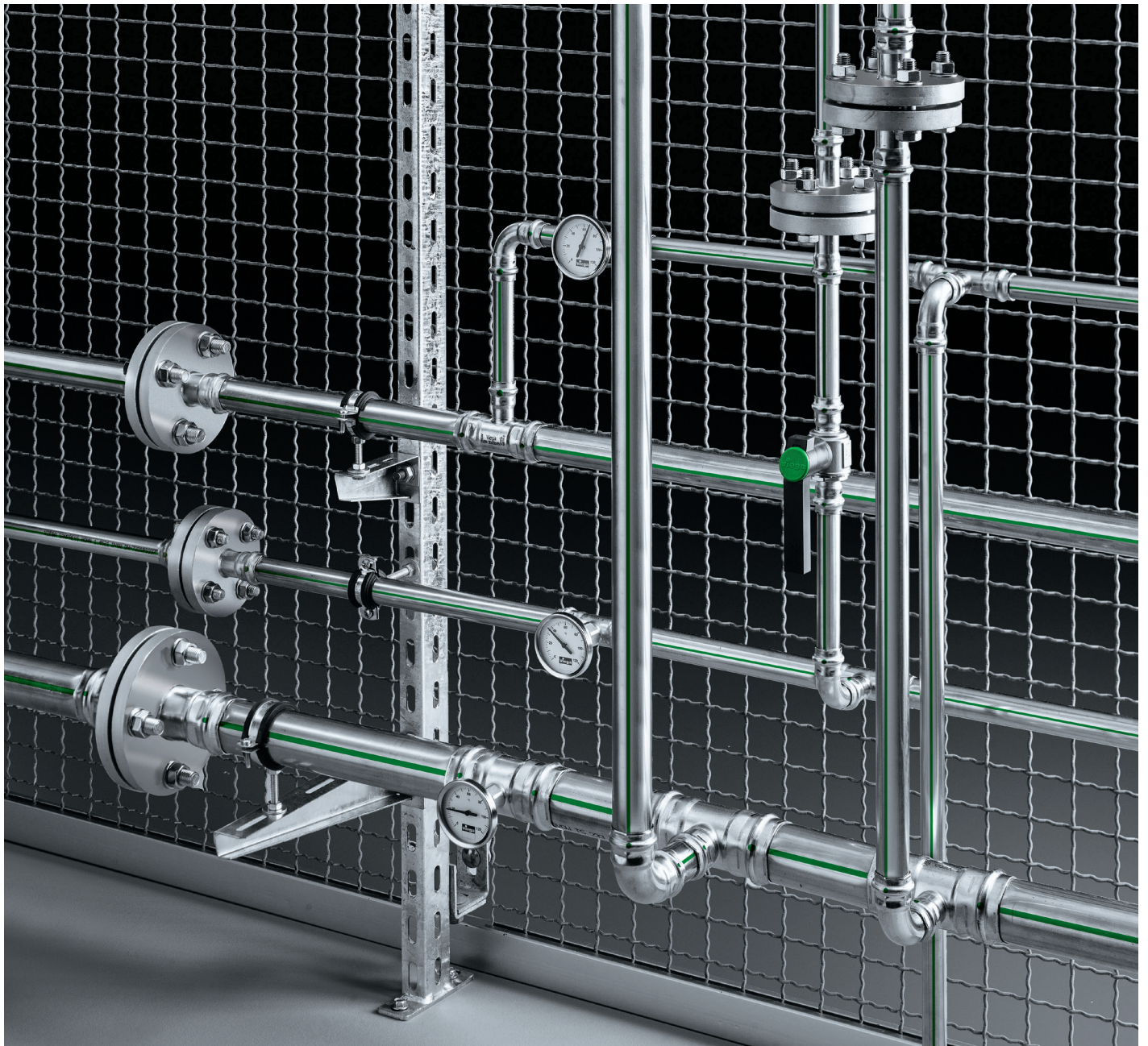


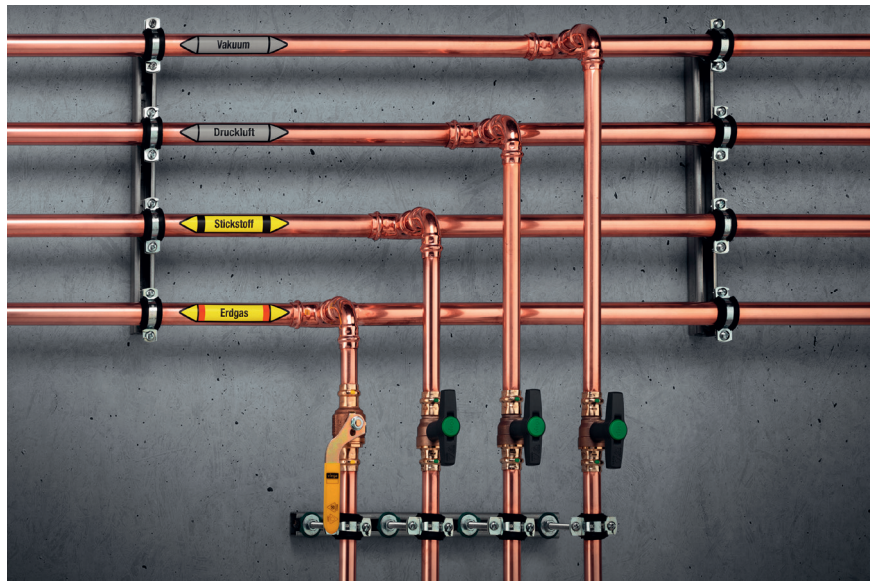
**Informationen für Planung und Ausführung**  
**Einsatzbereiche**  
**metallener Installationssysteme**





# Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Rohre und Pressverbinder –</b>	
	<b>transportierte Medien</b>	<b>6</b>
1.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	6
1.2	Öle	7
1.3	Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04	8
1.4	Gase	10
1.5	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	12
<b>2</b>	<b>Armaturen – transportierte Medien</b>	<b>13</b>
2.1	Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger	13
2.2	Öle	14
2.3	Gase	15
2.4	Sondermedien - Geprüft und freigegeben	17
<b>3</b>	<b>Anhang – Formular</b>	<b>18</b>
3.1	Anfrage Werkstoffbeständigkeit	18



Viega Pressverbindungstechnik mit den Systemen Sanpress, Sanpress Inox, Prestabo und Profipress hat sich seit vielen Jahren in Trinkwasser- und haustechnischen Installationen bewährt. Zunehmend wächst die Verwendung in Industrieanlagen mit speziellen Betriebsbedingungen in Bezug auf Druck, Temperatur und Konzentration der transportierten Medien, die eine sorgfältige Auswahl des Rohr- und Dichtungsmaterials notwendig machen.

Diese Informationsbroschüre erleichtert die Vorauswahl. In besonderen Fällen ist die ›Bestimmungsgemäße Verwendung‹ eines Systems mit unserem Service Center abzustimmen. Bitte benutzen Sie für eine Anfrage per Fax die Checkliste im Anhang.



Viega Presssysteme sind nicht zugelassen für Pharma- und Lebensmittel-Installationen.

Der Inhalt dieser Produktinformation ist unverbindlich. Änderungen, die neuen Erkenntnissen und dem Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.

## Umrechnung Bar/Pascal

bar	mbar	Pa	kPa	hPa	MPa
1	1000	100000	100	1000	0,1
0,001	1	100	0,1	1	0,0001
0,01	10	1000	1	10	0,001
0,1	100	10000	10	100	0,01

## Dichtelemente – Technische Daten

Dichtelement-Kurzname	Technische Bezeichnung	Viega Presssystem-Anwendung	Farbe
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress	schwarz glänzend
HNBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	Sanpress Inox G/ Profipress G/ Megapress G	gelb
FKM	Fluor-Kautschuk	Sanpress Inox/ Sanpress/Profipress/ Megapress S	schwarz matt





## 1.2 Öle

		Systemname		Profi-press		Sanpress				Profi-press G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press		
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	1.4521	1.4520	1.4401	Edelstahl	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	Kupfer	Edelstahl	Edelstahl	Stahl verzinkt	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	HNBR	EPDM	CuNiFe	EPDM	
Mineralöle SAE	15–108 mm/ 5/8–4 Zoll	1,6	70																					
Heizöl nach DIN 51603-1 Diesel nach DIN EN 590	gemäß TRbF 12–54 mm/ 1/2–2 Zoll	0,5	40																					
Palmöl																								
Rapsöl	DIN W 51805																							
Sojaöl		1,0	70																					
Sonnenblumenöl																								
Biodiesel	EN 14214																							
Palmölbeheizung			90																					

1) Austausch der Dichtelemente gegen FKM

4) in Verbindung mit Viega Edelstahl-Rohr 1.4521, 1.4520 und 1.4401

8) nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

### 1.3 Druckluft zugeordnet den Reinheitsklassen gemäß ISO 8573-1:2010-04

Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element <sup>12)</sup>	p <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Feststoffpartikel <sup>13)</sup>										Restfeuchtegehalt Klasse										Ölgehalt Klasse					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Profipress	Kupferrohr nach DIN EN 1057	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM	1,6	60	0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox G	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4401 Modell 2203/2203XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4521 Modell 2205/2205XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
Sanpress Inox LF	1.4520 Modell 2204/2204XL	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

<sup>12)</sup> EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m<sup>3</sup>

<sup>13)</sup> Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

<sup>15)</sup> Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich



Systemname	Rohrwerkstoff	Dicht- element <sup>12)</sup>	p <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Feststoffpartikel <sup>13)</sup>										Restfeuchtegehalt										Ölgehalt					
					0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
<b>Seapress</b>	Kupfer-Nickel-Knetlegierung nach DIN 86019 WL 2.1972.11 oder WL 2.1972.22	EPDM			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			0	1	2	3	4	5	6	7	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
<b>Prestabo</b>	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
	PP-ummantelt Modell 1104	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
	FKM <sup>15)</sup>				X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM		60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM <sup>15)</sup>		60	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4
<b>Prestabo LF</b>	Außen verzinkt Modell 1103/1103XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
<b>Megapress</b>	Außen und innen verzinkt Modell 1106/1106XL	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
<b>Megapress S</b>	Stahlrohre nach DIN EN 10255 DIN EN 10220	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		FKM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
<b>Megapress G</b>	DIN EN 10216-1 DIN EN 10217-1	EPDM			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X
		HNBR			X	X	X	X	X	X	X	X	X	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	X	0	1	2	3	4	X

✓ = einsetzbar

✗ = nicht einsetzbar

○ = bedingt einsetzbar, Rücksprache mit dem Service Center erforderlich

<sup>12)</sup> EPDM-Dichtelement für Ölkonzentrationen < 25 mg/m<sup>3</sup>
<sup>13)</sup> Empfehlung Klassen 1 bis 3: Vor Inbetriebnahme Leitung spülen

<sup>15)</sup> Austausch der werkseitig eingelegten EPDM Dichtelemente gegen FKM Dichtelemente bauseitig möglich





## 1.5 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

System-name		Profipress		Sanpress				Profipress G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press	
		Kupfer	Edelstahl 1.4520	1.4521	1.4520	1.4401	1.4521	1.4401	Kupfer	Edelstahl 1.4401	Stahl verzinkt	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	CuNiFe			
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]		T <sub>max</sub> [°C]		Profipress G		Sanpress Inox G		Prestabo		Mega-press S		Mega-press G		Sea-press			
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ethanol		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Methanol	Vorsicht giftig!	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Kondensat	Von Wasserdampf	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	✓ <sup>6)</sup>	
Glycerintriacetat		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Natronlauge	30 % wässrige Lösung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Aceton	Flüssig	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Ammoniak	Medium frei von CO <sub>2</sub> + H <sub>2</sub> O Vorsicht giftig!	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Biogas – vor der Biogasaufbereitung	45–70 % CH <sub>4</sub> / 20–45 % CO <sub>2</sub> / H <sub>2</sub> S < 30 mg/m <sup>3</sup>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck p<sub>max</sub> = 0,1 MPa

<sup>6)</sup> ohne Verunreinigung

<sup>8)</sup> nach Rücksprache mit dem Werk in Attendorf

# 2 Armaturen – transportierte Medien

## 2.1 Wässer, Frost- und Korrosionsschutz, Wärmeträger

Produktname		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
<b>Modell-Nr.</b>		2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101	
<b>Pressver-bindermaterial</b>		Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing	
<b>Dichtung</b>		EPDM	EPDM	EPDM	HNBR		
Medium		Bemerkung	$P_{max}$ [MPa]	$T_{max}$ [°C]			
Trinkwasser	Anforderung nach TrinkwV, DIN 50 930-6		110		✓	✓	
Aufbereitetes Wasser (kein Trinkwasser)	Vollentsalz, deionisiert, entmineralisiert, destilliert (offenes System)		1,6	≥ -25	✓	✓	
Kühlwasser, geschlossener Kreislauf	Offene Systeme auf Anfrage				✓	✓	
Brunnenwasser	Anforderungen nach TrinkwV				✓	✓	
Pumpen-Warmwasserheizungen	Nach DIN EN 12 828				✓	✓	
Frostschutzmittel / Korrosionsschutz / Kälte- und Wärmeträger		Produkt/Hersteller	$P_{max}$ [MPa]	$T_{max}$ [°C]			
Frostschutzmittel, Kühlsolen Konzentration 50 %	Antifrogen N / Clariant		1,6	-25 bis 110	✓	✓	
	Antifrogen L / Clariant				✓	✓	
	Antifrogen Sol (Solaranlagen) / Clariant				✓	✓	
	Ethylenglykol (Ethan-1,2-diol)				✓	✓	
	Propylenglykol (1,2-Propandiol)				✓	✓	
Kaliumazetat/-formiatsole	Tyfoxit / Tyforop-Chemie				✓	✓	
	Tyforop / Tyforop-Chemie				✓	✓	
	TEMPER® Antifrogen KF / Clariant Glysofor KF / Wittig				✓	✓	

## 2.2 Öle

Medium	Bemerkung	Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101		
Pressver-bindermaterial		Rotguss / Siliziumbronze				Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	HNBR	Messing	
Dichtung		EPDM		EPDM		EPDM	EPDM			
$P_{max}$ [MPa]		1,6								
$T_{max}$ [°C]		70								
		1,0								
		90								
Mineraiöle SAE								✓	✓	
Palmöl								✓	✓	
Rapsöl	DIN W51805							✓	✓	
Sojaöl								✓	✓	
Sonnenblumenöl								✓	✓	
Palmölbeheizung	Armaturen nicht im Palmöl		✓			✓				



## 2.3 Gase

Gase*		Produktname						
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn		
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
				EPDM	Rotguss / Siliziumbronze	Edelstahl	Rotguss / Siliziumbronze	Messing
						EPDM	HNBR	
Druckluft	Ölkonzentration ≤ 25 mg/m <sup>3</sup> 12–54 mm	1,6		✓	✓	✓	✓	✓
	64–108 mm							
	Ölkonzentration ≥ 25 mg/m <sup>3</sup> 12–54 mm							
	64–108 mm							
Erdgas Flüssiggase, Propan, Butan, Methan	Gemäß G 260	0,5					✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>
							✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>
Argon	12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Carbogen	CO <sub>2</sub> + O <sub>2</sub> trocken 12–54 mm	1,6	60	✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Stickstoff – N <sub>2</sub>	Nach dem Verdampfer 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Wasserstoff – H <sub>2</sub>	12–108 mm	0,5		✓			✓	✓
Kohlendioxid – CO <sub>2</sub>	Trocken 12–54 mm	1,6		✓			✓	✓
	64–108 mm	1,0					✓	✓
Kohlenmonoxid – CO	Edelstahlbauteile nicht zulässig 12–54 mm	1,6		✓				
	64–108 mm	1,0					✓	✓

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck P<sub>max</sub> = 0,1 MPa

Gase*		Produktname									
		Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn	Produktname				
Medium	Bemerkung	P <sub>max</sub> [MPa]	T <sub>max</sub> [°C]	Modell-Nr.	Pressver-bindermaterial	Dichtung	Easytop-Kugelhahn	Freifluss-ventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugel-hahn
Großvakuum	P <sub>abs</sub> = 1hPa		70	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	Rotguss / Siliziumbronze	EPDM	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101
Formiergas, trocken/Schweißschutzgas	Ar + CO <sub>2</sub> (Bsp. Corgon) 15-54 mm	1,6					✓		✓	✓	✓
	64-108 mm	1,0								Rotguss / Siliziumbronze	Messing
Distickstoffmonoxid (Lachgas)	12-54 mm	1,6							✓		
	64-108 mm	1,0									
Ethan	12-54 mm	1,6									✓
	64-108 mm	1,0									✓
Ethen (Ethylen)	12-54 mm	1,6									✓
	64-108 mm	1,0									✓
Helium	15-54 mm	1,6	60								✓
	64-108 mm	1,0									✓
Krypton	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Neon	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Xenon	15-54 mm	1,6					✓		✓		
	64-108 mm	1,0									
Synthetische Luft	12-54 mm	1,6					✓		✓		✓
	64-108 mm	1,0									

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

## 2.4 Sondermedien - Geprüft und freigegeben

Sondermedien*		Produktname		Easytop-Kugelhahn		Freiflussventil	Easytop Innox-Kugelhahn	Profipress G-Gaskugelhahn	Gaskugelhahn	
		Modell-Nr.	2270, 2270.4, 2270.10, 2275, 2275.3, 2275.4	2270.1, 2270.2, 2275.1, 2275.2, 2275.5, 2275.6	2242, 2278	2370	2670, 2670.4, 2671, 2671.3	G2101		
Pressverbindermaterial		Dichtung		Rotguss / Siliziumbronze		Edelstahl		Rotguss / Siliziumbronze		
Dichtung		EPDM		EPDM		EPDM		HNBR		
Medium	Bemerkung	$P_{max}$ [MPa]	$T_{max}$ [°C]							
Harnstofflösung	Max. Konzentration 40 %	1,0	40				✓			
Ethanol			25	✓		✓				
Methanol	Vorsicht giftig!						✓			
Kondensat	Von Gas-Brennwertgeräten, nicht von Öl-Brennwertgeräten!	1,6	110				✓			
Kondensat	Von Wasserdampf			✓ <sup>6)</sup>		✓ <sup>6)</sup>				
Natronlauge	50 % wässrige Lösung	1,0	60				✓			
Aceton	Flüssig		-10 bis 40	✓		✓				
Biogas – nach der Biogasaufbereitung	Gemäß G260 und G262	0,5	70					✓ <sup>5)</sup>	✓ <sup>5)</sup>	
Fermenterheizung	Substrattemperatur 65 °C außerhalb des Fermenters	1,0	105	✓			✓			

\* Reinheitsanforderungen nach DIN EN 437 auf Anfrage

<sup>5)</sup> bei HTB-Anforderung (Höhere Thermische Belastbarkeit) max. zulässiger Betriebsdruck  $P_{max} = 0,1 \text{ MPa}$

<sup>6)</sup> ohne Verunreinigung

# 3 Anhang – Formular

## 3.1 Anfrage Werkstoffbeständigkeit

### Anfrage Werkstoffbeständigkeit



**Technische Beratung**

Telefon +49 (0) 2722 61-1100  
 Telefax +49 (0) 2722 61-1101  
 service-werkstoffanfrage@viega.de

Kunde		Bauvorhaben	
Kunden-Nr.			
Kunde/Firma*		Kunde/Firma*	
Ansprechpartner*		Ansprechpartner	
Straße*		Straße	
Postleitzahl/Ort*		Postleitzahl/Ort	
Land*		Land	
Telefon*		Telefon	
E-Mail*		E-Mail	
		Potential*	

Angaben zum System	
Geplantes System*	
Dimension*	

Angaben zum Medium	
Lieferant/Hersteller*	
Handelsname/Bezeichnung*	
Verwendungszweck/Funktion*	
Konzentration des Mediums*	
Weitere Bestandteile	
	Dauer der Beaufschlagung
max. Temp.*	
min. Temp.*	
max. Druck*	
min. Druck*	
max. pH-Wert	
min. pH-Wert	

Angaben zur Anlage				
Funktion der Gesamtanlage				
Installationsstandort*	<input type="checkbox"/> Innenbereich	<input type="checkbox"/> Außenbereich		
Installationsart*	<input type="checkbox"/> offen	<input type="checkbox"/> geschlossen		
Stagnation*	<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein		
Umgebungsbedingungen*	<input type="checkbox"/> Innenräume	<input type="checkbox"/> Landluft	<input type="checkbox"/> Stadtluft	<input type="checkbox"/> Meeresluft
	<input type="checkbox"/> Industrieluft	<input type="checkbox"/> sonstiges:		
gewünschte Lebensdauer*	<input type="checkbox"/> < 1 Jahr	<input type="checkbox"/> 1-5 Jahre	<input type="checkbox"/> 5-10 Jahre	<input type="checkbox"/> > 10 Jahre

Freitextfeld	

\*) Pflichtfelder



**> Viega Technology GmbH & Co. KG**

Postfach 4 30/4 40  
57428 Attendorn  
GERMANY

Technische Beratung  
Telefon +49 2722 61-1100  
Telefax +49 2722 61-1101  
[service-technik@viega.de](mailto:service-technik@viega.de)

Planungssoftware  
Telefon +49 2722 61-1700  
Telefax +49 2722 61-1701  
[service-software@viega.de](mailto:service-software@viega.de)

[info@viega.de](mailto:info@viega.de)  
[viega.de](http://viega.de)

865984 · 2021-02 · V33 · VP210083

