

MEGAPRESS MACHT'S EINFACH – TSCHÜSS GEWINDESCHNEIDEN!

Viega Megapress-Übergangsstücke aus Siliziumbronze

NEU!
**Jetzt Trinkwasser-
Armaturen schnell
und einfach
einbauen.**

Neue Lösungen für alte Herausforderungen

Viega erweitert das Sortiment: Zu dem bewährten Megapress-Übergangsstück aus Siliziumbronze (Modell 4213.2) für Trinkwasser-Installationen kommen **neue Varianten** hinzu:

- Modell 4211.4 mit Außengewinde (R)
- Modell 4212.4 mit Innengewinde (Rp)

Damit wird die **Installation in Bestandsanlagen** aus verzinktem Stahlrohr **deutlich einfacher** – ob für Reparaturen, Sanierungen oder Erweiterungen.

Pressen statt mühsamem Gewindeschneiden

Die neuen Megapress-Übergangsstücke erleichtern zum Beispiel den nachträglichen Einbau von Armaturen: Kein Gewindeschneiden, keine Spezialverschraubungen – **einfach sekunden-schnell verpressen**. Für maximale Sicherheit, Geschwindigkeit und Komfort auf der Baustelle.

Eignung für dickwandiges Edelstahlrohr

Die neuen Megapress-Übergangsstücke ermöglichen selbst die Verpressung **dickwandiger Edelstahlrohre** in den Werkstoffen 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4550 und 1.4571 gemäß DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7. Damit lassen sich unterschiedlichste Einsatzbereiche abdecken – von **Trinkwasserleitungen** hin zu **industriellen Anwendungen**.

Auch das bereits bestehende Modell 4213.2 ist ab dem Herstellungsdatum 12. September 2025 ebenfalls für dickwandige Edelstahlrohre einsetzbar. Das Herstellungsdatum ist auf dem Produktetikett oberhalb des Barcodes zu finden.

i

Vorteile auf einen Blick

- **Geschwindigkeit:** Bis zu 60 % schneller dank Montage ohne Gewindeschneiden
- **Einfacher Einbau:** Dank integriertem Schiebereich der Gewindeübergangsstücke wird die Montage im Bestand noch einfacher
- **Höchste Sicherheit:** Bewährte kalte Press-technik sorgt für dichte Verbindungen – die dank der SC-Contur bei der zentralen Dichtheitsprüfung im unverpressten Zustand sichtbar undicht sind
- **Flexibilität:** 11 Varianten je Modell, geeignet für dickwandige (verzinkte) Stahl- oder Edelstahlrohre von ½ Zoll bis 2 Zoll
- **Zulassung:** Geprüft für Trinkwasser (DVGW/ÖVGW)



**Herstellungsdatum
oberhalb des
Barcodes beachten!**

viega

DAS SORTIMENT.



NEU

Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschluss, R-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

mit DVGW-Prüfzeichen

Modell 4211.4

DN	D	R	VE	Artikel
15	½	½	5	837 266
20	¾	½	5	837 273
20	¾	¾	5	837 280
20	¾	1	5	837 297
25	1	¾	5	837 303
25	1	1	5	837 310
25	1	1¼	5	837 327
32	1¼	1	1	837 334
32	1¼	1¼	1	837 341
40	1½	1½	1	837 457
50	2	2	1	837 464



NEU

Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschluss, Rp-Gewinde

Ausstattung

Dichtelement EPDM, Schneidring, Trennring, Mehrkant

mit DVGW-Prüfzeichen

Modell 4212.4

DN	D	Rp	VE	Artikel
15	½	½	5	837 471
20	¾	½	5	837 488
20	¾	¾	5	837 495
20	¾	1	5	837 501
25	1	¾	5	837 518
25	1	1	5	837 525
25	1	1¼	5	837 532
32	1¼	1	1	837 549
32	1¼	1¼	1	837 556
40	1½	1½	1	837 563
50	2	2	1	837 570



Megapress-Übergangsstück mit SC-Contur Trinkwasserinstallation

- für Stahlrohre nach DIN EN 10220/10255 mit Verzinkung nach DIN EN 10240, dickwandige Edelstahlrohre (1.4301/1.4306/1.4307/1.4401/1.4404/1.4541/1.4550/1.4571) nach DIN EN 10216-5 und DIN EN 10217-7
- Siliziumbronze
- Pressanschlüsse

Ausstattung

Dichtelemente EPDM, Schneidring, Trennring

mit DVGW-Prüfzeichen

Hinweis

Die Eignung für dickwandige Edelstahlrohre gilt ausschließlich für Artikel mit einem Herstellungsdatum (auf dem Etikett der Artikel) ab 12. September 2025!

Modell 4213.2

DN	D	d	VE	Artikel
15	½	15	5	736 255
15	½	18	5	754 679
20	¾	22	5	736 279
25	1	28	5	736 293
32	1¼	35	1	736 309
40	1½	42	1	736 316
50	2	54	1	736 323



Nur 5 Schritte zum erfolgreichen Einbau:

01 Ausschnittsmaß ermitteln: Maß auf dem Rohr anzeichnen

02 Rohr trennen und vorbereiten: Rohr rechtwinklig durchtrennen, innen und außen entgraten sowie Schmutz- und Rostpartikel entfernen

03 Schiebereich markieren: Minimale und maximale Einstecktiefe anzeichnen

04 Megapress-Übergangsstücke aufstecken: Bis zum Anschlag auf das Rohr schieben

05 Armatur montieren und verpressen: einschrauben, mittig ausrichten und verpressen – fertig!

Mit der neuen Megapress-Programm-Erweiterung lassen sich Montagezeiten verkürzen, Havarien an Bestandsanlagen flexibler meistern und Aufträge mit **Mega-Erfolg** abschließen.

Viega GmbH & Co. KG

Postfach 430/440
57428 Attendorf
Deutschland

viega.de

Viega GmbH

Palmsdorf 102
4864 Attersee am Attersee
Österreich

viega.at



viega.de/Megapress
viega.at/Megapress