

# Druckprobeprotokoll für Löschwasseranlagen



Installation mit dem System Megapress und Megapress S XL

Bauvorhaben/Bauabschnitt \_\_\_\_\_  
Auftraggeber/Vertreter \_\_\_\_\_  
Auftragnehmer/Vertreter \_\_\_\_\_

Werkstoff des Rohrleitungssystems \_\_\_\_\_  
Temperaturen \_\_\_\_\_ Umgebung \_\_\_\_\_ °C      Wasser \_\_\_\_\_ °C  
Die Löschwasseranlage wurde geprüft  als Gesamtanlage       in \_\_\_\_\_ Teilabschnitten

Alle Behälter, Geräte und Armaturen, die für den aufzubringenden Druck nicht geeignet sind, sind während der Druckprobe von der zu prüfenden Anlage/dem zu prüfenden Teilabschnitt getrennt.   
Die zu prüfende Anlage/der zu prüfende Teilabschnitt ist mit filtriertem Wasser gefüllt und vollständig entlüftet.

## Belastungsprüfung der Anlage für trockene u. nass-trockene Löschwasserleitungen

Bei größeren Temperaturdifferenzen (~10K) zwischen Umgebungstemperatur und Füllwassertemperatur wurde nach dem Befüllen der Anlage eine Wartezeit von 30 Minuten für den Temperatenausgleich eingehalten.   
Der Prüfdruck entspricht dem 1,5-fachen der Nenndruckstufe, mindestens 24 bar.   
Die Prüfdauer von 2 Minuten wurde eingehalten.   
Während der Belastungsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.   
Während der Belastungsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

## Dichtheitsprüfung der Anlage für trockene u. nass-trockene Löschwasserleitungen

Die Druckprobe für die Löschwasseranlage wurde mit einem Mindestprüfdruck von 17,6bar durchgeführt.   
Die Sichtkontrolle der Leitungsanlage/Kontrolle mit Manometer (Prüfgenauigkeit 0,1 bar) ist erfolgt.   
Die Prüfdauer von 10 Minuten wurde eingehalten.   
Während der Dichtheitsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

## Belastungs- und Dichtheitsprüfung der Anlage für nasse Löschwasserleitungen

Der Prüfdruck entspricht dem 1,1-fachen der Nenndruckstufe, mindestens 11 bar.   
Die Sichtkontrolle der Leitungsanlage/Kontrolle mit Manometer (Prüfgenauigkeit 0,2 bar) ist erfolgt.   
Die Prüfdauer von 10 Minuten wurde eingehalten.   
Während der Belastungsprüfung wurde kein Druckabfall festgestellt.   
Während der Belastungsprüfung wurde keine Undichtigkeit festgestellt.

Ort \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Auftraggeber

\_\_\_\_\_  
Unterschrift Auftragnehmer