



Viega Industrie

Wir verbinden Zuverlässigkeit
und Effizienz.

viega



Viega.

HÖCHSTER QUALITÄT VERBUNDEN.

Wir bei Viega sind überzeugt: Qualität ist alles. Ohne Qualität ist alles nichts. Darum ist es unser Anspruch, jeden Tag aufs Neue über uns hinauszuwachsen. Deshalb übernehmen wir Verantwortung für die Zukunft und wollen sie gemeinsam mit unseren Kunden aktiv gestalten, ohne unsere Vergangenheit aus den Augen zu verlieren.

Seit über 125 Jahren ist Viega höchster Qualität verbunden. Angefangen hat unser Familienunternehmen mit der Vision, die Installationstechnik zu revolutionieren. Heute gehört Viega mit mehr als 5.000 Mitarbeitenden und zehn Standorten zu einem der weltweit führenden Unternehmen der Installationstechnik, das sich selbst treu geblieben ist und ganz eigene Maßstäbe setzt.

Als Innovationstreiber denken wir dabei nicht nur in Produkten, sondern in Lösungen, die das Leben der Menschen besser machen und für den Erhalt der Trinkwasserhygiene, für Energieeffizienz, Komfort und Sicherheit sorgen. Mit intelligenten Systemen installieren wir die Lebensadern der Gebäude von morgen. Und machen aus Räumen Lebensräume.

Dabei ist es uns bei Viega wichtig, mit unseren Kunden in den Dialog zu treten und sie bei der täglichen Arbeit zu unterstützen. Dafür teilen wir unser Wissen mit Kunden auf der ganzen Welt, stimmen Werkstoffe, Technik und Komfort aufeinander ab, nehmen uns Zeit für die Qualitätssicherung und investieren in Forschung und Entwicklung. Das Ergebnis: ein Systemverbund aus über 17.000 Produkten und Systemen, die schnell und zuverlässig abrufbar sind.

Qualität ist alles. Ohne Qualität ist alles nichts.





INHALT

6

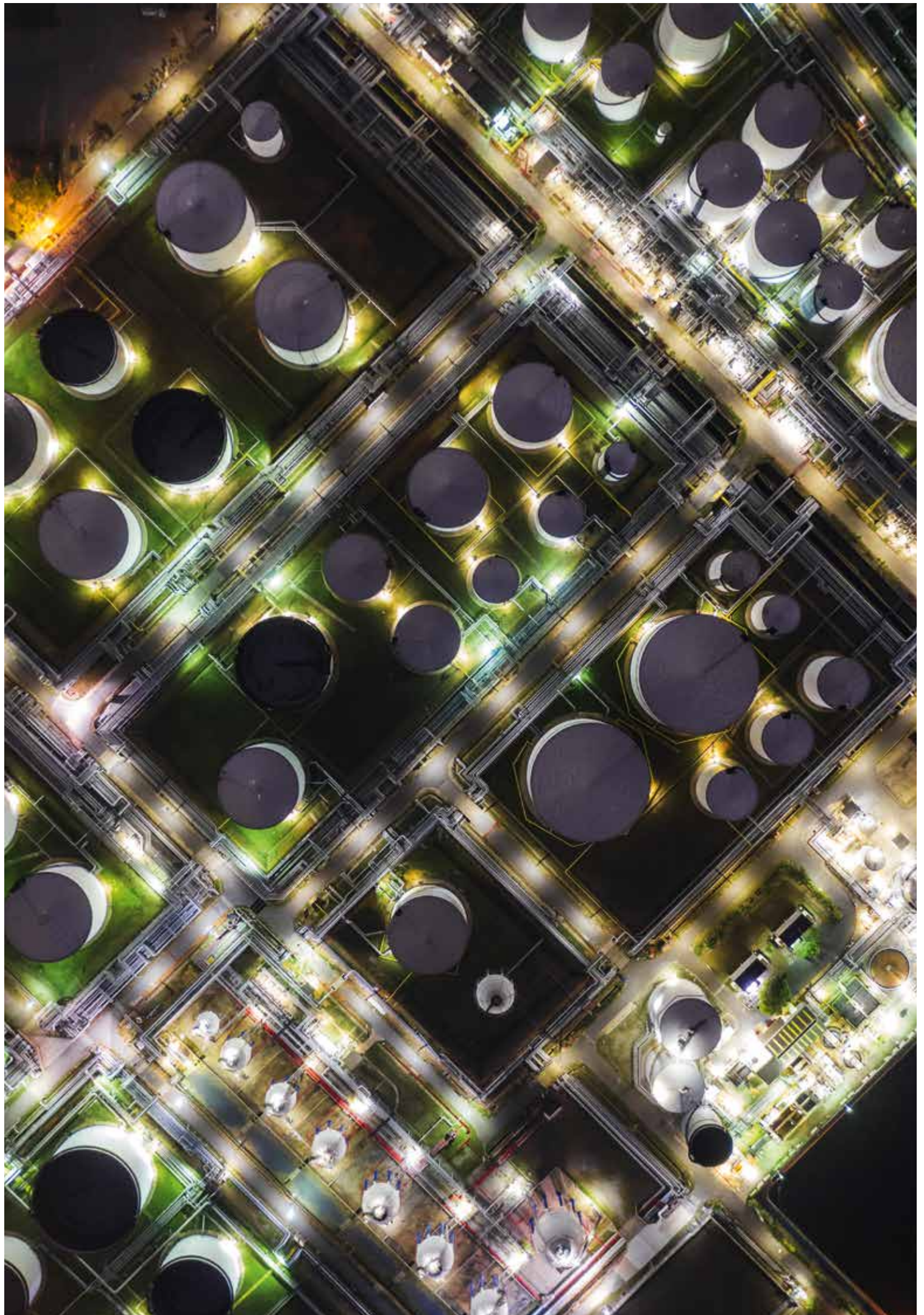
Viega Presstechnik – erste Wahl für alle Industriebranchen.

10

Viega Produkte – Lösungen für industrielle Anlagen.

36

Viega Industrie – weltweite Erfahrung und Kompetenz.



Viega Presssysteme

DIE ÜBERLEGENE TECHNOLOGIE. FÜR ZEIT- ERSPARNIS UND GEGEN PRODUKTIONSSTILLSTAND.

Im industriellen Anlagenbau sind sichere, schnelle und einfach anwendbare Verfahren vorzuziehen, damit die Produktion so schnell wie möglich hochgefahren werden kann. Dennoch werden immer noch viele Rohrleitungen mit konventionellen Verbindungstechniken wie z. B. durch Schweißen installiert. Und das, obwohl die fortschrittliche kalte Presstechnik von Viega viele Vorteile bietet: Diese arbeitet in jeder Hinsicht sauberer, effizienter und sicherer. Und reduziert zugleich die Herausforderungen des Fachkräftemangels und des Produktionsstillstands.

BIS ZU

80 %

schneller

Schnell: der Arbeitsvorgang

Rohre miteinander zu verpressen, statt sie zu schweißen oder zu löten, bedeutet eine enorme Zeitersparnis. Mit den Viega Pressverbindersystemen ist die Montage je nach Dimension um bis zu 80 % schneller.

Kurz: die Produktionsunterbrechung

Nichts ist teurer als eine stillstehende Produktion. Genau diesem Verlust an Effizienz und Produktivität beugen die Viega Presssysteme durch eine besonders schnelle und saubere Montage vor. Das Ergebnis ist eine sichere und garantiert dichte Verbindung, die sofort voll belastbar ist. Abkühlzeiten oder eine Brandwache entfallen komplett.

Kompromisslos:

die Verbindungsqualität

Die kalte Viega Presstechnik ist sicherer, schneller und effizienter als herkömmliche Verarbeitungsmethoden. Selbst XL-Dimensionen lassen sich sekunden-schnell verpressen und sind danach kraftschlüssig und sofort belastbar. Nacharbeiten oder Korrekturen sind bei der kalten Presstechnik nicht nötig.



In wenigen Minuten unlösbar miteinander verbunden. Viega Pressverbindersysteme.



Zuverlässig dicht: die kalte Viega Presstechnik.

Einfach: die Erweiterung bestehender Anlagen

Vor allem bei der Erweiterung und Instandhaltung von Rohrleitungssystemen in der Produktion kommt es auf jede Minute an. Hier spielt die Viega Presstechnik ihre Vorteile auf ganzer Linie aus: Zeiteinsparungen werden erzielt, da nicht mit offener Flamme gearbeitet und die Arbeitsumgebung auch nicht aufwendig geschützt werden muss. Somit entfällt nicht nur eine zeitraubende Vor- und Nachbereitung der Installation (Brandwache). Die kalte Presstechnik erlaubt sogar das Arbeiten während der laufenden Produktion, da weder Brandgefahr noch Schmutzeintrag gegeben sind.

Einzigartig: die Sicherheit

Viega bietet mit der SC-Contur für alle Presssysteme einen einzigartigen Sicherheitsfaktor, der auch im Industrie- und Anlagenbau für sichtbare Prüfsicherheit sorgt. Die Viega SC-Contur garantiert, dass versehentlich unverpresste Verbindungsstellen bei der zentralen Dichtheitsprüfung sichtbar werden. Das heißt, bei einer trockenen Dichtheitsprüfung (mit Luft oder Inertgas) fällt der Druck im Falle einer unverpressten Verbindung sichtbar über den gesamten Druckbereich von 22 hPa bis 0,3 MPa ab. Bei einer Prüfung mit Wasser im Druckbereich von 0,1 bis 0,65 MPa tritt dies an unverpressten Stellen aus.

Gering: der Aufwand für Fachkräfte

Wer schweißt, benötigt qualifizierte Arbeitskräfte. Da sich immer weniger Schweißer auf dem Arbeitsmarkt finden, können Aufträge nicht bedient werden. Gleichzeitig werden qualifizierte Mitarbeiter aufgrund des hohen Arbeitspensums stark überlastet. Auch diese Probleme löst die Viega Presstechnik: als schnell zu erlernendes und leicht handzuhabendes Verfahren zur Verbindung von Rohrleitungen. Gleichzeitig entfällt bei der Presstechnik das zeit- und kostenaufwendige Schweißnahtröntgen, welches bei bestimmten Medien und Anwendungen z. B. im Chemie- und Pharmabereich gefordert wird.



Pressen statt Schweißen

VIEGA PRESSTECHNIK: SCHNELL, SAUBER, SICHER UND VÖLLIG SCHWEIßFREI.

Wird vom Schweißen auf die kalte Presstechnik von Viega umgestellt, bedeutet das große Vorteile für den Ablauf und die Planung der Betriebsprozesse. Die kalte Pressverbindungstechnik spart jede Menge Montagezeit und benötigt keine ausgebildeten Schweißer.





1. Einfache Handhabung

Schweißen und Löten erfordern ausgebildetes Fachpersonal. Viega Presstechnik hingegen verbindet Rohrleitungen in Sekundenschnelle auf Knopfdruck. Das Beste daran: Das Verpressen ist einfach, schnell und sicher. Für die Presstechnik sind keine Schweißfachkräfte mehr notwendig. So können Neuinstallationen sowie Erweiterungen oder Reparaturen problemlos durchgeführt werden.

2. Keine Brandschutzvorkehrungen

Mit der kalten Presstechnik von Viega kann überall sofort mit der Arbeit begonnen werden. Dabei fallen nicht nur die üblichen Brandschutzvorkehrungen, Abkühlzeiten und eine Brandwache weg. Die Produktionsanlagen oder Lagerräume müssen auch nicht mehr flächendeckend vor Schmutz geschützt und im Nachhinein gesäubert werden. So heißt es selbst in einer Produktions- oder Lagerhalle: sofort durchstarten statt stunden- oder tagelanger Installations- Vor- und -Nachbereitungen.



3. Leichtes Gepäck, weniger Pausen

Schweißen bedeutet: schwere Ausrüstung. Das Tragen von schweren Gasflaschen und Schweißgeräten ist ein echter Knochenjob. Besonders, wenn die Verbindung in mehreren Metern Höhe oder an schwer zugänglichen Stellen liegt. Beim Verpressen ist nur noch eine handliche Pressmaschine für die Arbeit nötig. Das spart Platz und jede Menge Gewicht. Besonders wichtig ist aber: Löten oder Schweißen strengt an, es werden immer wieder Arbeitspausen nötig. Nicht so mit der Viega Presstechnik, die ein zügiges Durcharbeiten erlaubt.



Viega für die Industrie

DIE ZUVERLÄSSIGEN LEBENSADERN FÜR JEDE PRODUKTION.

Mit der Einführung des Profipress-Systems Mitte der 1990er-Jahre sowie der Erfindung der SC-Contur im Jahr 2000 revolutionierte Viega gleich zwei Mal hintereinander den Markt – und das tun wir noch heute. Als einer der Weltmarktführer der Installationsbranche sehen wir es als unsere Aufgabe, mit der Entwicklung innovativer Lösungen Antworten auf die Fragen von morgen zu geben, und profitieren dabei von der Erfahrung aus über 120 Jahren erfolgreicher Unternehmensgeschichte.

Dank dieses Erfahrungsschatzes, intensiver Marktbeobachtungen und permanenter Weiterentwicklung von Materialien und Werkzeugen war es möglich, Pressverbindersysteme zu entwickeln, die auch im Umfeld industrieller Anwendungen bestehen. Unsere Systeme können durch ihre Eigenschaften auch in Bereichen althergebrachte Fügeverfahren ersetzen, wo dies lange undenkbar schien. Für diverse

Medien, unterschiedlichste Temperaturen oder Betriebsdrücke, um so auch das zeitaufwendige Schweißen oder Gewindeschneiden durch eine zeitgemäße und schnelle Lösung sicher ersetzen zu können.

Unsere Partner in der Industrie profitieren dabei nicht nur von unserem kompromisslosen Qualitätsanspruch. Sondern auch von unserer eigenen Erfahrung innerhalb der Viega Produktionsanlagen, die selbstverständlich mit Viega Pressverbindersystemen ausgestattet sind: in zehn Werken weltweit, die auch immer wieder erweitert werden. So kann Viega für seine Partner auf Augenhöhe agieren, weil wir genau wissen, welche Herausforderungen im Produktionsumfeld auf Planer, Ausrüster und Installateure warten. Gemeinsam installieren wir die Lebensadern der Gebäude von morgen und machen Räume zu Lebensräumen.





Viega Lösungen für die Trinkwasserversorgung HÖCHSTER QUALITÄT DAS WASSER REICHEN.

Es gibt einen Begriff in der Produktion, der gefürchtet wird wie kein zweiter: Stillstand. Dies gilt auch für die Trinkwasserversorgung. Denn stagnierendes Wasser, das sich im schlimmsten Fall innerhalb des Rohrleitungssystems auch noch ungeplant erwärmt, kann zu konkreten Gesundheitsgefahren für die Belegschaft führen – z. B. durch Bakterien- und Legionellenbefall. Viega bietet seinen Partnern aus der Industrie maßgeschneiderte Lösungen für eine stets einwandfreie Versorgung mit Trinkwasser.

Herausforderungen in der Industrie

Die gesetzlichen Vorgaben sind eindeutig: Sobald ein Unternehmen eine Trinkwasseranlage mit Zugang zu den Zapfstellen betreibt, ist es als Betreiber auch für den Erhalt der Trinkwassergüte verantwortlich – und zwar unabhängig von der Gebäudenutzung. Dies kann ungeahnte

Herausforderungen mit sich bringen. Denn in nicht genutzten Bereichen großer Bürogebäude kann der Erhalt der Trinkwassergüte schnell zu einem ersten Thema werden – z. B. während der Betriebsferien oder bei völlig ungeplanten Unterbrechungen.

Geeignete Werkstoffe für den Erhalt der Trinkwassergüte

Beim Betrieb von Trinkwasser-Installationen ist es elementar wichtig, ein besonderes Augenmerk auf den Erhalt der Trinkwasserhygiene zu legen. Ebenso bedeutend ist die richtige Auswahl geeigneter Werkstoffe. Die Viega Presssysteme Sanpress Inox, Sanpress und Profipress sind aufgrund ihrer Eigenschaften prädestiniert für hygienische Trinkwasser-Installationen.



Trinkwassergüte mit einem Handgriff prüfen und belegen: mit dem Easytop-Probenahmeventil.

Gegen Stillstand: Viega Spülventil universal und Viega Spülstation

Trinkwasseranlagen müssen bestimmungsgemäß betrieben werden. Dazu gehört der regelmäßige Wasseraustausch, der spätestens nach drei bzw. sieben Tagen stattfinden muss. Für den Erhalt der Trinkwassergüte in Bereichen mit vorhersehbaren Nutzungsunterbrechungen empfiehlt sich die Installation geeigneter Komponenten, die einen regelmäßigen Wasseraustausch sicherstellen. Das Viega Spülventil universal und die Viega Spülstation mit Viega Hygiene+ Funktion beugen stagnationsbedingter Verkeimung in Leitungen durch einen regelmäßigen Wasseraustausch vor.

Die Easytop-Probenahmeventile – Trinkwasserhygiene einfach prüfen

Probenahmen unter labornahen Bedingungen durchzuführen ist nur eine Stärke der Easytop-Probenahmeventile. Neben einem einteiligen gibt es auch ein zweiteiliges Probenahmeventil. Das zweiteilige System aus Edelstahl-Entnahmeventil und abnehmbarer Betätigungseinheit aus Rotguss ist besonders wirtschaftlich, da die Betätigungseinheit an vielen Entnahmestellen verwendet werden kann. Die entfernbare Betätigungseinheit schützt zudem effektiv vor unbefugter Wasserentnahme sowie Manipulation und ermöglicht eine einfache Reinigung z. B. im Autoklaven. Ventilgrundkörper und

Auslaufrohr sind um 360° drehbar, die Betätigungseinheit lässt sich in 45°-Schritten montieren und so senkrecht für Beprobung ausrichten. Das Probenahmeventil kann sowohl chemisch als auch thermisch desinfiziert werden.



Die Bitzer Firmenzentrale in Sindelfingen: auf 70 m Höhe ausgerüstet mit Trinkwasser-Pressverbindersystemen von Viega.



AquaVip-Duscheinheit elektronisch: Ideal, um Duschanlagen in Neubauten wie im Bestand hygienischer zu machen.

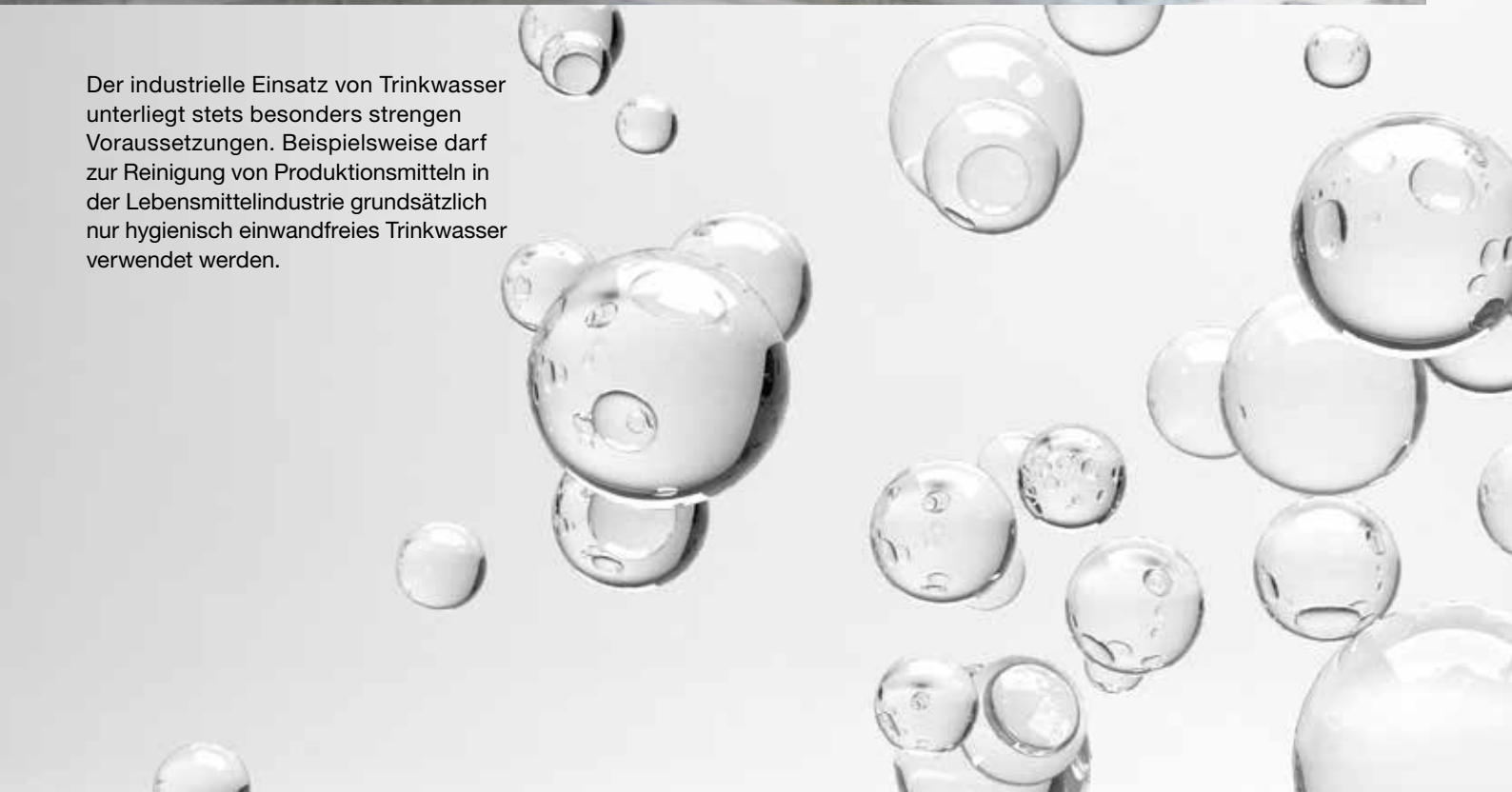


Über den leichtgängigen Drehknopf wird die AquaVip-Duscheinheit elektronisch ausgelöst, der LED-Farbring signalisiert die eingestellte Temperatur.



Viega Lösungen für Trinkwasser in der Industrie
**SAUBERES TRINKWASSER:
UNERSETZBAR IN FAST
JEDER PRODUKTION.**

Der industrielle Einsatz von Trinkwasser unterliegt stets besonders strengen Voraussetzungen. Beispielsweise darf zur Reinigung von Produktionsmitteln in der Lebensmittelindustrie grundsätzlich nur hygienisch einwandfreies Trinkwasser verwendet werden.



Hygiene ist Pflicht: auch bei produktionsbegleitenden Prozessen

Wenn Mitarbeiter oder Produktionsmittel mit Trinkwasser in Berührung kommen, gilt stets eines: Das Wasser muss einwandfreie hygienische Eigenschaften aufweisen. Das gilt z. B. beim Einsatz in der Lebensmittelindustrie. Die routinemäßige Reinigung der Produktionsstätten, Produktionsmittel und Geräte darf nur mit Trinkwasser durchgeführt werden, das auch für den menschlichen Verzehr geeignet ist. Gleichzeitig müssen auch die Rohrleitungssysteme selbst hygienisch und leicht zu reinigen sein.

Für den Notfall: Trinkwasser für Erste-Hilfe-Einrichtungen

Auch für den Anschluss von Erste-Hilfe-Einrichtungen wie beispielsweise Körper-

Augen- und Gesichtsnotduschen in der Chemie- und Pharmaindustrie erfüllen die Viega Pressverbindersysteme die entsprechenden Anforderungen.

Edelstahl: erste Wahl unter allen Werkstoffen

Das Viega Edelstahl-Pressverbindersystem Sanpress Inox wurde genau für diesen Einsatzzweck entwickelt – und hat sich bereits vielfach im industriellen Einsatz bewährt. Warum, erklärt Thomas Richter, Betriebstechniker des Fleischwarenherstellers Metten, bei dem Sanpress Inox installiert wurde: „Der Werkstoff ist extrem robust, langzeitbeständig, sehr gut zu reinigen und sorgt zusätzlich für optische Hygiene.“

Sanpress Inox – Hygiene unter allen Bedingungen

Sanpress Inox hält nicht nur aggressiven und abrasiven Flüssigkeiten stand, es ist DVGW-zertifiziert und somit prädestiniert für den Einsatz des sensiblen Mediums Trinkwasser. Selbst in dem Fall, dass gemäß der Trinkwasserverordnung desinfiziert wird. Die große, praxisgerechte Auswahl macht Sanpress Inox zu einem flexibel einsetzbaren Problemlöser. Sämtliche Bauteile und Komponenten werden in zahlreichen Varianten von Dimensionen 15 bis 108mm angeboten. Bögen und Überbögen, T-Stücke, Gewindeübergänge, Muffen, Verschraubungen und Armaturenanschlüsse – das umfangreiche Viega Produktsortiment bietet für viele Anwendungsbereiche die passende Lösung.



Wasser in der Lebensmittelindustrie – unentbehrlich als Reinigungsmedium für Produktionsmittel und -räume.



Mit Sanpress Inox realisierte Körperdusche in der Produktion des Fleischherstellers Metten.

Viega Lösungen für Prozesswässer

DAMIT DIE PRODUKTION IN JEDER SEKUNDE SAUBER FLIEßEN KANN.

Ob enthärtet, teil- oder vollentsalzt, nachbehandelt, für chemische, verfahrenstechnische oder andere Prozesse aufbereitet – in Industrieanwendungen kommen verschiedenste Wasserqualitäten zum Einsatz. Viega Pressverbindersysteme bieten immer eine geeignete Lösung für den sicheren Transport und die zuverlässige Verteilung unterschiedlicher Prozesswässer – und zwar ganz unabhängig von deren vorheriger Aufbereitung.





Unverzichtbar z. B. im Maschinenbau: Prozesswasser mit definierten Eigenschaften.

Prozesswasser: Rohstoff für breit gefächerte Anwendungen

Prozesswasser kommt in unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz: als Kühl- bzw. Rückkühlwasser in offenen und geschlossenen Kreisläufen, als Kesselspeisewasser, Lösemittel, Reaktionsmedium, Reinigungs- und Kühlschmiermittel oder als Kühlwasser für die maschinelle Oberflächenbearbeitung. Ebenfalls angewendet wird Prozesswasser als Produktionsmittel, z. B. in der Papierproduktion oder in der chemischen Analytik. All diese Anwendungen haben gemein, dass Wasser mit erhöhten Anforderungen an Wasserqualität und -eigenschaften benötigt wird.

Für saubere Prozesse unverzichtbar: definierte Eigenschaften des Wassers

Ganz gleich, wo und wie es eingesetzt wird: Prozesswasser muss frei von Inhaltsstoffen sein, die eine schädliche Auswirkung auf Anlagen oder Produkte haben könnten. Daher wird abhängig von dem zur Verfügung stehenden Rohwasser mithilfe geeigneter Aufbereitungsmethoden die geforderte Wasserqualität des Prozesswassers erreicht. Die Aufbe-

ereitung des Rohwassers besteht aus Verfahren zur Entfernung von Wasserbestandteilen (z. B. Reinigung, Sterilisation, Enthärtung, Entsalzung) und einer anschließenden Einstellung von Parametern wie den des pH-Wertes, der elektrischen Leitfähigkeit oder der Korrosionseigenschaften.

Wichtig für Werkstücke und Prozesswasser: das richtige Material

Daher sind nicht nur absolut zuverlässige und hygienische Versorgungsleitungen Pflicht, sondern auch geeignete Materialien im gesamten Rohrnetz. Ob Maschinen in ihrer Arbeit unterstützt oder Prozesswässer als Grundlage für Kühl- und Schmiermittel verwendet werden: Die Wässer müssen grundsätzlich frei von unerwünschten Bestandteilen oder Verunreinigungen sein.

Pressverbindersysteme von Viega haben sich hier mit vorbildlicher Hygiene und großer Systemvielfalt bewährt. Dies gilt selbstverständlich auch bei der Verwendung in Heiz- und Kühlprozessen, mehr darüber erfahren Sie auf der nächsten Seite.



Viega Sanpress Inox
Für vollentsalztes und destilliertes Wasser, Wasser als Produktionsmittel sowie Reinwasser



Viega Profipress, Sanpress und Sanpress Inox
Für Roh- und Kühlwasser in offenen und geschlossenen Systemen

Viega Systemlösungen für Heiz- und Kühlwasser

TEMPERATUR UND AGGREGATZUSTAND DÜRFEN SICH ÄNDERN. DIE SYSTEMEIGEN- SCHAFTEN NICHT.

So breit gefächert die industriellen Produktionsarten sind, so vielfältig ist auch der Einsatz von Wasser als Prozessenergieträger. Dabei haben alle Aggregatzustände eines gemein, ob flüssig zur Kühlung oder als Niederdruck-Dampf für Wärmeprozesse: Gerade hier kommt es auf die Qualität des gesamten Rohrleitungssystems an, damit weder Ablagerungen noch Korrosion oder starke Temperaturschwankungen den Produktionserfolg gefährden.



Vielseitig einsetzbar: Heizungs-, Kühl- und Industrieanlagen

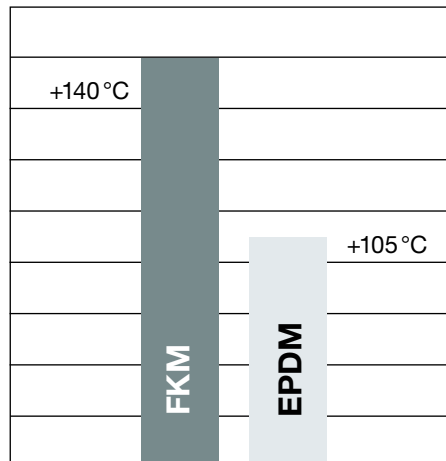
Bei der Installation von Kühl- und Heizungsanlagen gibt es eine Menge zu beachten – ganz gleich, ob es sich um eine Neuinstallation oder um umfangreiche Sanierungsarbeiten handelt. Die Viega Rohrleitungssysteme Sanpress Inox, Temponox, Sanpress, Profipress und Megapress können in Heizungs-, Kühl- und Industrieanlagen eingesetzt werden.

Viega Temponox

Die Pressverbinder sind aus Edelstahl 1.4301 und die Rohre sind aus Edelstahl 1.4520 gefertigt. Das System ist mit Dichtelelementen aus EPDM ausgestattet und kann je nach Anwendungsfall gegen FKM-Dichtelemente ersetzt werden.

Planungsintensiv: Kühlstrecken in der Industrie

Wenn es um Kühlprozesse geht, sind in der Industrie große Dimensionen an der Tagesordnung, um die benötigte Kühlleistung transportieren zu können. Die Viega XL-Dimensionen werden diesen Anforderungen gerecht und ermöglichen es, auch in großen Kühlanlagen komplett auf das Schweißen zu verzichten. Neben Edelstahl finden dabei häufig klassisch dickwandige Stahlrohre Verwendung. Besonders wichtig bei Stahlrohren ist der Korrosionsschutz: Durch das hohe Temperaturgefälle zwischen transportiertem Medium und der umgebenden Raumluft kommt es schnell zur Bildung von Kondensat und damit zu erhöhter Korrosionsgefahr.



Maximale Betriebstemperaturen der verschiedenen Dichtelemente

Um dem vorzubeugen, werden in Kühlanlagen meist industriell lackierte Stahlrohre mit einer Beschichtung nach AGI-Arbeitsblatt Q 151 verwendet. Wird die Installation geschweißt, muss genau diese Beschichtung zunächst vom Rohr entfernt und nach dem Schweißen wieder aufwendig aufgetragen werden. Mit Viega Megapress ist das anders. Die Pressverbinder können direkt auf das industriell mit Korrosionsschutz beschichtete Rohr gepresst werden: zeitsparend, effizient und sicher.

Stark beansprucht: Leitungen für Wärmeenergie

Auch die Temperaturbeständigkeit ist im laufenden Betrieb unverzichtbar. Viega Pressverbinder sind genau hierauf ausgelegt und halten mit den entsprechenden Dichtelelementen Temperaturen von bis zu +140 °C stand.



Anschluss an vorhandene Nah- und Fernwärmenetze

Mit dem Megapress S-System können auch dickwandige Stahlrohre in den Dimensionen 3/8 bis 2 Zoll in Nah- und Fernwärmanlagen verpresst werden. Die Pressverbinder können ab Gebäudeeintritt für Primär- und Sekundärkreise bei indirektem Anschluss sowie für Systeme mit direktem Anschluss eingesetzt werden. Das eingesetzte FKM-Dichtelement ist geeignet für Betriebstemperaturen bis zu +140 °C. Megapress S erfüllt die Anforderungen des AGFW-Arbeitsblattes FW 524. Zahlreiche Prüfungen von unabhängigen Laboren sowie ein Prüfbericht vom Materialprüfungsamt NRW (MPA) in Dortmund bestätigen die Eignung für Fernwärmanlagen nach AGFW FW 524.



BEHERRSCHEN DEN SPAGAT ZWISCHEN HEIß UND KALT: VIEGA PRESSVERBINDER

- Dank FKM-Dichtelelementen lassen sich Pressverbinder von Viega in Anwendungen mit Betriebstemperaturen bis zu +140 °C einsetzen.
- Mit EPDM-Dichtelelementen können selbst Anwendungen mit bis zu -25 °C abgedeckt werden.

Viega Systemlösungen für Löschwasser

ÜBERALL UNVERZICHTBAR: ZUVERLÄSSIGER SCHUTZ FÜR MENSCHEN UND WERTE.

Ein zuverlässig schützender Brandschutz muss nicht nur in der Anwendung, sondern schon während der Installation sicher sein. Mit Pressverbindersystemen von Viega können dank der kalten Presstechnik ohne Schweißen auch in Dimensionen bis DN 100 sichere Brandschutzlösungen realisiert werden – zeitsparend, zügig und individuell planbar dank des großen Lieferprogramms.



Zügige Installation von decken-
hängenden Löschwasserleitungen: kein
Problem mit Viega Pressverbindersystemen.



Ganz gleich, ob die Stahlrohre der Sprinkleranlage schwarz, verzinkt, lackiert oder pulverbeschichtet sind: Megapress-Verbinder sorgen für höchste Sicherheit.



Eine Feuerlöschanlage mit Viega Pressverbindern.

Viega Presssysteme: erste Wahl für Löschwasseranlagen

Eine robuste, sichere und langzeitstabile Alternative zu Gewinde- und Rollnuttechnik, große Dimensionen für eine ausreichende Löschwasserkapazität und eine schnelle Installation – all dies kombinieren die Viega Pressverbinder-systeme. Damit eignen sie sich besonders für die Planung und Installation von Feuerlösch- und Sprinkleranlagen.

Viega Megapress: für höchste Gefahrenklassen

Als ortsfeste, automatisch auslösende Feuerlöschanlagen unterstehen Sprinkleranlagen speziellen Anforderungen von Zertifizierungsgesellschaften. Wer auf die Viega Systeme Megapress und Megapress S setzt, kann sich sicher sein, die gesetzlichen Vorgaben zu erfüllen. Megapress ist in den Dimensionen $\frac{3}{4}$ bis 4 Zoll nach der VdS CEA 4001 für die Brandgefahrenklassen LH und OH zertifiziert. Darüber hinaus können die höchsten Brandgefahrenklassen HHP und HHS (Produktions- und Lagerrisiken) abgedeckt werden. Damit erfüllt das System alle Anforderungen für den Einsatz in einer industriell genutzten Sprinkleranlage.

Ideal für anstehende Umbaumaßnahmen von Feuerlöschanlagen und Wandhydranten

Für Feuerlöschanlagen mit direktem Anschluss an die Trinkwasser-Installation ist nach DIN 1988-600 festgelegt, dass eine Trennung von Trinkwasser- und Feuerlöschanlagen Pflicht ist. Anlagen, die ohne geeignete Löschwasserübergabestellen mit der Trinkwasserversorgungsanlage verbunden sind, gefährden die Trinkwasserhygiene und müssen umgebaut werden. Mit Viega Presssystemen lassen sich die Umbaumaßnahmen besonders leicht gestalten, da alle nötigen Komponenten zügig installiert werden können.

Auf alles eingestellt, auch den Nullabstand

Wenn Produktionsbereiche geplant werden, nimmt der gebäudetechnische Brandschutz einen immer wichtigeren Stellenwert ein. Mit Viega sind Planer auch hierauf vorbereitet. Sollten beispielsweise Mischinstallationen mit Abzweigungen zu Etagen oder anderen Stockwerken ausgeführt werden, kann dies mit Viega auch ohne besondere Genehmigungen geschehen. Dank zahlreicher allgemeiner bauaufsichtlicher Prüfzeugnisse (abP) können Versorgungsleitungen unmittelbar nebeneinander und somit besonders platzsparend installiert werden.

Sprinkleranlagen nach VdS-Richtlinien

- Profipress VdS-Zertifikat G 4980009
DN 20 bis DN 50, in Verbindung mit Kupferrohren nach EN 1057 R290 (hart)
- Sanpress Inox (ohne \varnothing 64,0 mm) VdS-Zertifikat G 4070017
DN 20 bis DN 100 in Verbindung mit Edelstahlrohren 1.4401 und 1.4521
- Prestabo sendzimirverzinkt VdS-Zertifikat G 4090017
DN 20 bis DN 100 in Verbindung mit sendzimirverzinkten Prestabo-Rohren
- Megapress VdS-Zertifikat G 414021
DN 20 bis DN 100 in Verbindung mit Stahlrohren nach EN 10216-1/10217-1/10220/10255

Viega Systemlösungen für Druckluft HALTEN JEDEM DRUCK STAND. SELBST EXTREMEM TERMINDRUCK.

Druckluft ist in nahezu jeder Fertigungslinie unersetzlich. Ob Maschinen bewegt, Produkte sortiert oder Verpackungen bearbeitet werden: Nur die zuverlässige und rückstandsfreie Versorgung mit sauberer Druckluft hält die Produktion jederzeit aufrecht. Die sicheren und für maximale Leckagefreiheit entwickelten Viega Pressverbindersysteme spielen hier ihre ganze Stärke aus – auch und vor allem in puncto Wirtschaftlichkeit.



Sichern den wirtschaftlichen Einsatz von Druckluft: Viega Pressverbindersysteme.



Tausendfach bewährt in Druckluftsystemen: Viega Easytop-Systemarmaturen.

i

INDIVIDUELL ANPASSBAR UND AUSTAUSCHBAR: GEEIGNETE DICHELEMENTE FÜR DRUCKLUFT

- Als Standard-Dichtelement wird EPDM eingesetzt, das für nahezu alle Druckluftanwendungen geeignet ist.
- Für ölhaltige Druckluft können FKM-Dichtelemente verwendet werden.

Unverzichtbar: industriell genutzte Druckluft

Druckluft wird in der Industrie für viele Anwendungen verwendet. In Transport- und Förderungsanlagen, für den Antrieb pneumatischer Antriebe, bei Steuerungs- und Regelungstätigkeiten oder für das Ausblasen von Werkstücken aus Fertigungsformen sowie das Spritzen und Abblasen. Aber auch für ferngesteuerte Ventile und Schieber in Verfahrenskreisläufen, für Schneid- und Schweißvorrichtungen, Sammelpacker- und Palettieranlagen sowie Etikettiermaschinen ist Druckluft unverzichtbar.

Keine heiße Luft: hier entscheidet Qualität

Die zuverlässige Versorgung mit Druckluft erfordert in jeder Branche höchste Aufmerksamkeit. Entscheidend für eine störungsfreie und effektive Nutzung der Druckluft ist die Qualität des Rohrleitungssystems. Es muss nicht nur dazu beitragen, dass keine Verunreinigungen wie Staub, Öl oder Feuchtigkeit die geforderten Druckluftqualitäten nach ISO 8573-1 beeinträchtigen. Ganz besonders wichtig ist das Minimieren von Leckagen, die erhebliche wirtschaftliche Einbußen mit sich bringen können.

Leckagen reißen Löcher in die Profitabilität

Von fehlerhafter Kompressorsteuerung bis hin zu mangelhaften Wartungskonzepten – es gibt viele unterschiedliche Gründe für Effizienzverluste innerhalb des Druckluftsystems. Die größte Herausforderung innerhalb der Druckluftversorgung bleibt aber stets gleich: allgegenwärtige und unsichtbare Leckagen, die man oftmals durch „einfaches“ Anheben des Betriebsdrucks im gesamten Netz zu kompensieren versucht. Ein langfristig extrem teurer und höchst ineffizienter Ansatz.

Erste Wahl: metallene Viega Pressverbindersysteme

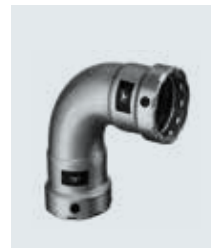
Mit den Pressverbindersystemen von Viega werden Leckagen von Beginn an verhindert – durch eine millionenfach bewährte Pressverbindung, hochwertige und langlebige Materialien von Rotguss über Kupfer bis hin zu Edelstahl und nicht zuletzt dank einer zuverlässigen SC-Contur. Die unterschiedlichen Viega Pressverbindersysteme mit unterschiedlichen Materialien und Dichtelementen sind für viele Reinheitsklassen nach ISO 8573-1 geeignet. Somit bietet Viega höchstmögliche Flexibilität. Genauere Spezifikationen können im Viega Service Center abgestimmt werden.



Viega Sanpress Inox
Für Viega Sanpress Edelstahlrohre nach EN 10088, EN 10312 und DVGW-Arbeitsblatt GW 541, Dimensionen 15 bis 108 mm



Viega Profipress
Für Kupferrohre nach EN 1057, Dimensionen 12 bis 108 mm



Viega Megapress
Für Stahlrohre nach EN 10220, EN 10255, EN 10216-1 und EN 10217-1, Dimensionen 3/4 bis 4 Zoll

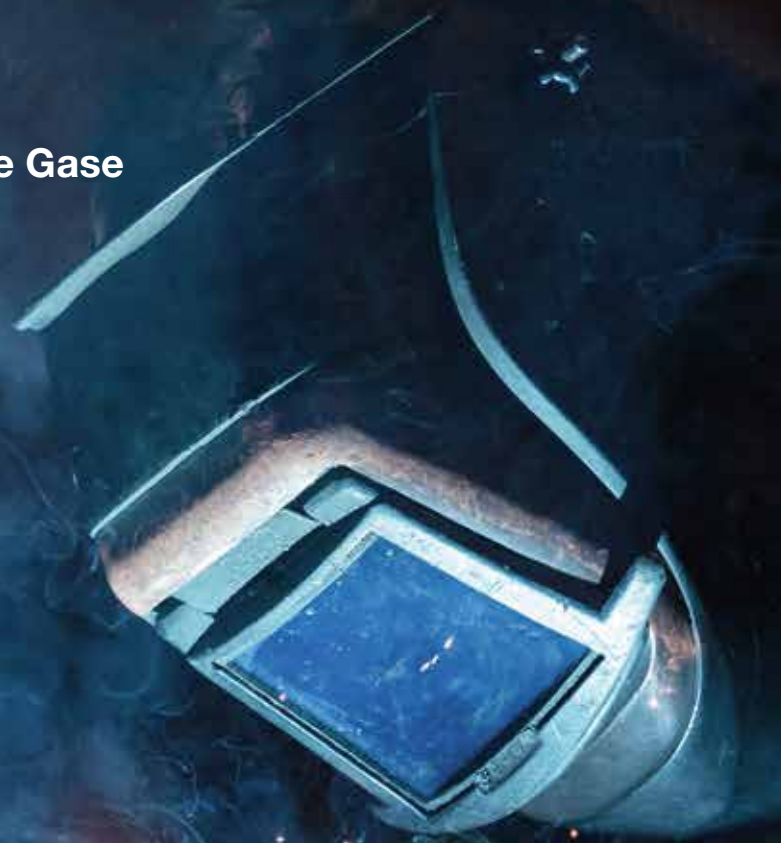


Viega Temponox
Für Viega Temponox Edelstahlrohre 1.4520 nach EN 10088-2 und EN 10312, Dimensionen 15 bis 108 mm

Viega Systemlösungen für technische Gase

MIT HÖCHSTER SICHERHEIT ERFOLGREICH PRODUZIEREN.

Beim Transport technischer Gase stehen Sicherheit und Leckagefreiheit an erster Stelle. Ob Sauerstoff, Stickstoff, Kohlendioxid und Edelgase wie Argon, Helium, Xenon oder Neon ihrem Verwendungszweck zugeführt werden: In jeder Sekunde muss Verlass auf das gesamte Rohrleitungssystem sein. Die zertifizierten Viega Pressverbindersysteme erfüllen je nach System die hohen Anforderungen.





Viega Profipress/Profipress G:
zuverlässige und zertifizierte Kupferpressverbinder für technische Gase.



Sicherheit ist Trumpf – auch bei der Produktsortierung unter Schutzatmosphäre.

Doppelte Herausforderung für das Rohrleitungssystem

Ob es um das Schutzgasschweißen geht, um die Verpackung von Lebensmitteln unter Schutzatmosphäre oder den Laboreinsatz: Industrielle Anwendungen aller Art verlangen Gase hoher Reinheit, deren Verunreinigung in ppm angegeben wird. Das erfordert einerseits absolut dichte, aber auch absolut saubere Installationen, die nicht mit dem Medium reagieren. Sanpress Inox ist das bewährte Viega Pressverbindingssystem für diese Anwendung.

Hochflexibel einsetzbar:

Viega Profipress

Ebenfalls ideal für den Transport und die Verteilung technischer Gase geeignet ist das Pressverbindingssystem Viega Profipress. Mit Kupferrohren nach EN 1057, in Dimensionen von 12 bis 108 mm deckt Profipress weite Einsatzbereiche ab und hat sich bereits

vielfach bewährt. Wahlweise je nach Anwendungsfall steht Viega Profipress mit drei verschiedenen Dichtelementen (EPDM, FKM und HNBR) zur Verfügung.

Für dickwandigen Stahl:

Viega Megapress

Ein gutes Beispiel für Stahlrohr-Installationen in der Industrie sind Rohrnetze für technische Gase, die beispielsweise Stickstoff transportieren. Viega Megapress in den Dimensionen 3/8 bis 4 Zoll erfüllt auch hier die hohen Anforderungen, erleichtert die Installation im Deckenbereich oder in Industriehallen und ermöglicht praktische T-Stück-Installationen für einen besonders schnellen, sicheren und sauberen Anschluss an Geräte.

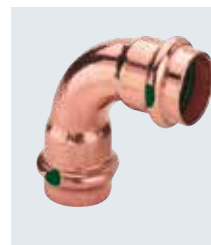
Viega Temponox

Auch das Pressverbindingssystem Temponox mit den Dimensionen 15 bis 108 mm ist für den Transport von technischen Gasen bestens geeignet.



Viega Sanpress Inox

Für Viega Edelstahlrohre nach EN 10088, EN 10312 und DVGW-Arbeitsblatt GW 541, Dimensionen 15 bis 108 mm



Viega Profipress

Für Kupferrohre nach EN 1057, Dimensionen 12 bis 108 mm



Viega Megapress

Für Stahlrohre nach EN 10220, EN 10255, EN 10216-1 und EN 10217-1, Dimensionen 3/8 bis 4 Zoll



Viega Temponox

Für Viega Temponox Edelstahlrohre 1.4520 nach EN 10088-2 und EN 10312, Dimensionen 15 bis 108 mm



Viega Systemlösungen für entzündliche Medien BEI BRENNSTOFFEN IST SICHERHEIT ALLES. NICHT NUR EINE OPTION.

Kraftstoffe, Öle, Brenngase und andere entzündliche Medien verlangen nicht nur nach höchster Sorgfalt im Umgang, sondern auch nach maximaler Sicherheit im gesamten Leitungsnetz. Genau dies gewährleisten metallene Viega Pressverbindersysteme. Von intensiv getesteten Dichtelementen in den einzelnen Verbindern über eine geeignete Materialqualität bis hin zu zuverlässig abdichtender Presstechnik bietet Viega alle Lösungen für den Umgang mit entzündlichen Medien.





Beim Umgang mit Brennstoffen wird Sicherheit großgeschrieben.



Sicherer Transport für entzündliche Medien – metallene Viega Pressverbinder machen es möglich.

Planungs- und Betriebssicherheit für Umwelt und Marge

Betreiber von Raffinerien und Tankstellen erwarten ein dichtes und zuverlässiges Rohrleitungssystem, das in der Lage ist, entzündliche Medien mit höchster Sicherheit zu transportieren und zu verteilen, um jegliche Umweltbelastung wirkungsvoll zu vermeiden. Die metallenen Pressverbindersysteme von Viega, die für den Einsatz mit Heizöl und Dieselmotoren sowie Brenngasen zertifiziert sind, erfüllen diese Anforderungen. Dabei überzeugt nicht nur die zügige Installation, sondern auch die hohe Betriebssicherheit. Die absolute Dichtheit gegenüber Erd- und Flüssiggas erhöht die Planungssicherheit und senkt den potenziellen Wartungsaufwand.

Viega Megapress G: Sicherheit auch ohne Schweißarbeiten

Mit zahlreichen an den industriellen Einsatz angepassten Bauteilen deckt Megapress G in den Dimensionen von ½ bis 2 Zoll ein breites Installations-Spektrum ab. Dabei ist das System sowohl für Heizöl und Dieselmotoren (DIBt-Zulassung) sowie Erd- und Flüssiggas nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 als auch für Installationen nach

DVGW-TRGI 2018 sowie DVFG-TRF 2021 zugelassen. Zudem ist Viega Megapress G HTB (höher thermisch belastbar) geprüft und bis zu einem maximalen Betriebsdruck von 0,5 MPa (MOP 5) zugelassen.

Dies gilt unabhängig davon, ob die Installation mit Rohren in Gewinde- oder Siederohrqualität erfolgt oder ob das Rohr nahtlos, geschweißt, schwarz oder verzinkt ist. Rohre nach EN 10255, EN 10220/10216-1 oder EN 10220/10217-1 können mit Megapress G ohne risikoreiche Schweißarbeit verpresst werden.

Ebenfalls erste Wahl: Viega Sanpress Inox G und Profipress G

Auch die beiden Viega Presssysteme Sanpress Inox G und Profipress G sind für den Einsatz mit entzündlichen Medien bestens geeignet. Das Pressverbindersystem Profipress G besitzt in Verbindung mit Kupferrohren nach EN 1057 ebenso eine DIBt-Zulassung für Heizöl und Dieselmotoren wie das Pressverbindersystem Sanpress Inox G. So empfehlen sich beide Systeme überall dort, wo entzündliche Medien transportiert werden.



Sanpress Inox G XL, flexibel für Gasanlagen in der Industrie.

Viega Systemlösungen für LABS-freie Anwendungen

BEKENNEN FARBE IN PUNCTO QUALITÄT: LABS- FREIE SYSTEME VON VIEGA.

Unabhängig davon, ob ein Farbauftrag manuell oder maschinell geschieht: Überall wo industriell lackiert wird, können schon geringe Mengen von Verunreinigungen mit lackbenetzungsstörenden Substanzen Farbauftragsfehler und damit enorme Folgekosten verursachen. Höchste Rohrnetzqualität ist also unumgänglich, um Risiken zu minimieren und Produktionserfolge zu maximieren. Genau dies bieten die LABS-freien Systemlösungen von Viega.





Perfekte Oberflächen verlangen nach sorgfältiger Prüfung

Innerhalb einer Produktionshalle mit einer Lackiererei müssen grundsätzlich alle Komponenten, z. B. auch die Rohrleitungssysteme des Produktionsgebäudes, LABS-frei sein, um auch geringste Verunreinigungen zu vermeiden. Dies gilt für alle Komponenten und Verbinder – ganz gleich, ob Trinkwasser oder Druckluft transportiert und verteilt wird. Deshalb unterliegt die Herstellung von LABS-freien Pressverbindern, Komponenten und Rohrleitungssystemen bei Viega einer strengen internen Prüfung. Zur Qualitätssicherung liegen die sogenannten „Kraterprotokolle“ vieler namhafter Automobilhersteller vor, die Viega Produkte ständig testen.

Komplettes Portfolio

LABS-freie Viega Systemlösungen decken nahezu jeden Einsatzzweck ab und stellen von den Viega Pressverbindersystemen über den Kugelhahn bis hin zum Schrägsitzventil alle nötigen Komponenten zur Verfügung. Auch hier wieder inklusive: eine schnelle und sichere Installation ohne Schweiß- und Lötarbeiten und langen Stillstand der Produktionslinie. Die Systeme Sanpress Inox LF, und Sanpress LF sind erste Wahl, wenn es zur Installation von LABS-freien Rohrleitungssystemen kommt. Sie sind völlig frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen und stellen so nicht nur in der Automobilproduktion höchste Qualität sicher.



LABS-freie Pressverbinder sind bereits an der Verpackung klar erkennbar.



Unverzichtbar für höchste Lackqualität: eine LABS-freie Produktionsumgebung.

LABS-freie Viega Easytop-Systemarmaturen: ideal in jeder Produktionslinie

Bei der Auswahl von Kugelhähnen und Schrägsitzventilen kommt es auf die Werkstoffwahl und die unkomplizierte Betätigung an, da sie sich auch nach langem Benutzungsstillstand noch problemlos bewegen lassen müssen. Unsere Viega Easytop-Systemarmaturen sind besonders leichtgängig, bedienungsfreundlich und DVGW-zugelassen. Die Kugelhähne und Schrägsitzventile sind mit Viega Systempressanschlüssen ausgestattet. Für eine nahtlose Integration und Installation.

Viega Produkte für individuelle Speziallösungen AUS INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN WERDEN BELASTBARE LÖSUNGEN.

Von der Harnstofflösung über Kondensate und Natronlauge bis hin zu Aceton oder Ammoniak – es gibt viele weitere Aufgaben für Rohrleitungssysteme in der Industrie, die eine so hochwertige wie individuelle Lösung erfordern. Auch hierfür ist Viega mit seiner großen Erfahrung in puncto Spezialmedien der ideale Ansprechpartner. Dies gilt auch für Fragestellungen und Anforderungen, die noch individuelleren Charakter haben: Hier findet unser Test- und Prüflabor eine zuverlässige Antwort auf jede Herausforderung.





Intensive Tests während Entwicklung und Erprobung: Pflichtprogramm für alle Systeme, die bei Viega produziert werden.

Auf Wunsch für Sie da: das Viega Entwicklungslabor

Als Weltmarktführer für metallene Pressverbindungssysteme haben wir eine jahrzehntelange Erfahrung bei der Produktentwicklung für spezielle Anwendungen. Von dem Know-how der Viega Entwickler profitieren unsere Partner in der Industrie besonders: Sobald wir die konkreten Anforderungen kennen, entwickeln wir die passende individuelle Lösung für Sie. In einer intensiven gemeinsamen Zusammenarbeit stellen wir dabei sicher, dass die entwickelte Lösung alle gewünschten Eigenschaften unter allen Bedingungen gewährleisten kann. Dazu tragen auch unsere intensiven Testverfahren bei.

Höchste Testintensität für vorbildliche Haltbarkeit

Nicht nur die Viega Produkte aus der Serienproduktion, sondern auch individuelle Lösungen müssen den harten Bedingungen und Anforderungen der Praxis gerecht werden. Deshalb stellen Langzeit- und Härtetests sicher, dass sämtliche Produkte neben den notwendigen Freigaben auch über eine kompromisslose Qualität verfügen. So müssen z. B. alle Pressverbindersysteme in unserer Kältekammer extreme Minustemperaturen bewältigen, ohne dabei ihre Produkteigenschaften zu verlieren. Zum Pflichtprogramm für neue Produkte und Innovationen gehören ebenfalls intensive Tests unter Praxisbedingungen.

Präzise geprüfte Produkt- und Langzeitqualität

Auch bei der Qualitätskontrolle in der Fertigung liegt die Messlatte extrem hoch. Denn bevor auch nur ein einzelner Verbindender unser Werk verlassen darf, wird er strengen Prüfverfahren unterzogen. Sichtkontrollen durch die geschulten Augen unserer Mitarbeiter gehören ebenso dazu wie das millimetergenaue Abtasten durch modernste Kamera- und Lasermesstechnik. Alles, damit unsere Kunden sich zu 100 % auf jedes Bauteil verlassen können. Und zwar ganz gleich, ob Serienproduktion oder individuelle Lösung.



**Maschinell und manuell:
die individuelle Systemprüfung.**



**Für jede Anwendung das richtige Material:
das Ergebnis zielgerichteter Forschung.**

Viega Werkstoffempfehlungen

EINBLICK IN DIE VIELFALT DER MÖGLICHKEITEN.

Anwendungsgebiet	Profipress	Profipress S	Profipress G	Sanpress Inox	Sanpress Inox G	Sanpress Inox LF	Temponox
Verbinderwerkstoff	Kupfer/ Rotguss/Siliziumbronze			Edelstahl			
Dichtelement	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	HNBR	EPDM	EPDM
Technische Gase							
Druckluft	x	x	x	x	x	x	x
Biogas (nach Aufbereitung)			x				
Sauerstoff	x			x			
Stickstoff	x	x	x	x	x	x	x
Edelgase Argon, Corgon etc.	x	x	x	x	x	x	x
Erdgas			x		x		
Flüssiggase			x		x		
Kohlendioxid (trocken)	x		x	x	x	x	x
Vakuum	x	x	x	x	x	x	x
Flüssige Medien							
Heizöl			x		x		
Dieselmotoren			x		x		
Fernwärme/Niederdruckdampf		x					
Kühlkreisläufe	x	x		x		x	x
Sprinkleranlagen	x	x		x		x	
Feuerlöschanlagen	x	x		x		x	
Trinkwasser	x			x		x	
Spezialanwendungen							
LABS-freie Verbinder						x	

Bitte halten Sie grundsätzlich vor Materialentscheidungen Rücksprache mit unserem Werk in Attendorf.



Die genauen Einsatzbereiche sowie Betriebstemperaturen und -drücke entnehmen Sie bitte der aktuellen Viega Medienliste für Einsatzbereiche metallener Installationssysteme.

Dichtelemente Kurzname	EPDM	FKM	HNBR
Technische Bezeichnung	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	Fluor-Elastomer	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk

Sanpress	Sanpress LF	Megapress	Megapress S	Megapress G	Prestabo	Raxofix
Rotguss/Siliziumbronze		Stahl Zink-Nickel beschichtet			Stahl verzinkt	Silizium-bronze
EPDM	EPDM	EPDM	FKM	HNBR	EPDM	–

x	x	x	x	x	x	x
				x		
		x				
x	x	x	x	x		
x	x		x	x		
				x		
				x		
x	x					
x	x	x	x	x		x

				x		
				x		
			x			
x	x	x	x		x	x
x	x	x	x		x	
x	x	x	x		x	
x	x					x

	x					
--	----------	--	--	--	--	--

Viega Pressverbinder

PRESSSYSTEME FÜR NAHEZU ALLE HERAUSFORDERUNGEN.

Ganz gleich, welche Anwendung realisiert werden soll: Die kalte Presstechnik bietet universelle Lösungen dank einheitlicher Handhabung und perfekt abgestimmter Systeme und Materialien.

Beste Materialien für optimale Ergebnisse

Wer im industriellen Umfeld Viega Pressverbindersysteme einsetzt, verwendet vielfältige Materialien, die ideal für ihre Anwendung geeignet sind. Ob Trinkwasser verteilt, Kühlnetze aufgebaut, LABS-freie Installationen hergestellt oder Brenngase transportiert werden sollen: Viega Pressverbinder aus Edelstahl, Stahl, Kupfer, Rotguss oder Siliziumbronze ermöglichen passgenaue Anwendungen und bieten eine beispiellose Langzeitqualität.

Unverwechselbar sicher: die farbliche Markierung der Verbinder

Jeder Viega Pressverbinder verfügt über eine farbliche Markierung, mit der die Anwendungen klar erkennbar sind. Geliefert werden die Pressverbinder in Beuteln, die ebenfalls über eine farbliche Kennzeichnung verfügen. So sind die vielfältigen Pressverbindersysteme von Viega für ihre Einsatzgebiete gekennzeichnet und Verwechslungen wird vorgebeugt.

Kalte Presstechnik für dickwandigen Stahl:
Viega Megapress



Für Heiz- und Kühlkreisläufe:
Viega Temponox

Pressverbinder Farbcodierung	Anwendung	Dichtelement
Grün	Trinkwasser- und Heizungssysteme, technische Gase, Druckluft (Ölkonzentration $\leq 25 \text{ mg/m}^3$)	EPDM
Gelb	Brenngase, Heizöl und Dieselmotortreibstoffe	HNBR
Weiß	Temperaturen bis zu $+140^\circ\text{C}$, Druckluft (Ölkonzentration $\geq 25 \text{ mg/m}^3$)	FKM
Blau	LABS-freie Verbinder	EPDM
Schwarz	Technische Gase, geschlossene Heiz- und Kühlkreisläufe, kein Trinkwasser	EPDM
Rot / Braun	Geschlossene Heiz- und Kühlkreisläufe, kein Trinkwasser	EPDM



Edelstahl (auch LABS-frei)
für maximale
Trinkwasser-Hygiene:
Viega Sanpress Inox

Sicherer Transport
von Brenngasen:
Viega Megapress G

Verzinkter Stahl,
auch für LABS-freie
Anwendungen:
Viega Prestabo

Zuverlässige Verbinder
für Kühlkreisläufe:
Viega Sanpress

Für eine saubere
und sichere
Gas-Installation:
Viega Profipress G

Trinkwasser- und
Wärmeverteilung
mit Kupfer:
Viega Profipress

Meistert auch Tempera-
turen bis zu +140 °C:
Viega Profipress S



Viega Industrie

WEIL SICH ZUKUNFT
NUR MIT INNOVATIONEN
PLANEN LÄSST.

Nicht nur in der Industrie sind neues Denken, eine erfolgreiche Planung und die Wahl der richtigen Partner der Schlüssel zum Erfolg. Weil wir genau dies bieten, hat sich Viega immer wieder als Marke des Vertrauens bewähren können.

125 Jahre Lösungskompetenz

Unsere Philosophie, höchster Qualität verbunden zu sein, lässt uns nie auf dem Erreichten ausruhen. Zehn Standorte weltweit, mehr als 5.000 Mitarbeitende und zahlreiche Patenterstanmeldungen sind dabei Ausdruck unseres eigenen Anspruchs und unserer Innovationskraft. Viega hat sich dabei stets vor allem eine Frage gestellt: Was bringt unsere Kunden und Partner weiter und wie können wir Sie unterstützen?

Gelebte Kundennähe

Daraus ist eine Kundennähe entstanden, wie sie vielleicht nur in einem Familienunternehmen möglich ist. Ob es die Just-in-time-Lieferung von über **17.000 Produkten und Systemen**, das Teilen von Wissen und Expertise oder die persönliche Betreuung durch kompetente Ansprechpartner ist: Alles ordnet sich dem Ziel unter, unseren Kunden und Partnern den größtmöglichen Nutzen zu bieten.

Viega – weltweit präsent und vertreten

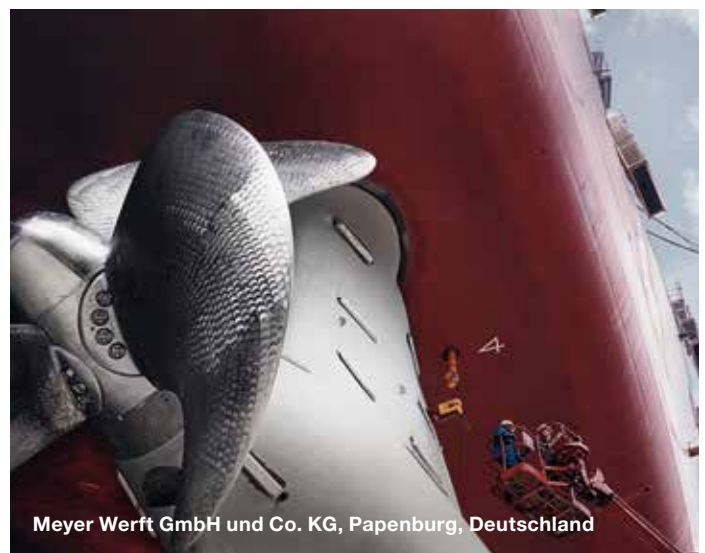
Heute sind unsere Lösungen überall auf der Welt zu finden und bewähren sich immer dann ganz besonders, wenn es auf höchste Qualität ankommt. Auch das ist kein Zufall. Denn wir denken nicht in Quartalen, sondern in Generationen.



Partnerschaft auf Augenhöhe – von der Planung bis zum Betrieb.



Nachhaltige Lösungen stets im Blick:
die Viega Produktentwicklung.



Meyer Werft GmbH und Co. KG, Papenburg, Deutschland

Viega Industrie

Globale Partnerschaft Gemeinsam Gestalten.

Wenn es im internationalen Maßstab zur Planung und Realisierung industrieller Produktionsanlagen und den dazugehörigen Verwaltungsgebäuden kommt, ist ein kompetenter Ansprechpartner entscheidend. Denn es müssen nicht nur die auftretenden Anforderungen und Herausforderungen verstanden und gelöst werden. Ebenso wichtig ist der schnelle Zugriff auf ausreichende Ressourcen, um jedes Projekt zügig und global begleiten zu können.

Gemeinsam mit unseren nationalen Vertriebsgesellschaften ist es unser Ziel, global und lokal agierende Industrieunternehmen mit unserem Know-how und unseren Produkten dabei zu unterstützen, sich sicher für zukünftige Aufgaben aufzustellen.





Industriekunden im Fokus

Getreu dem Leitbild, die Lebensadern der Gebäude von morgen auszustatten, legt Viega den Schwerpunkt nicht nur auf Wohn-, sondern auch auf Industriegebäude.

Weltweit verfügbare Ressourcen

Unterstützt werden unsere Industriepartner durch ein klares Konzept. Das Viega Team aus national und global agierenden Spezialisten kennt und berücksichtigt die verschiedenen Herausforderungen in industriellen Projekten. Es erarbeitet und liefert unter Berücksichtigung der globalen Verfügbarkeit unserer Lösungen und Produkte jedem Kunden just in time eine passende Lösung. Dabei spielen stets die Qualität, die Sicherheit und die Wirtschaftlichkeit unserer Produkte eine übergeordnete Rolle.

Partnerschaft auf Augenhöhe

Die Fähigkeit, auf unsere weltweiten Ressourcen jederzeit zugreifen zu können, ist für unsere Partner in der Industrie von großem Vorteil. Denn auch die Planbarkeit globaler Projekte und eine schnelle Realisierung werden so umsetzbar – indem wir immer ein Ohr beim Kunden haben, innovativ bleiben und so unser Ziel einer Partnerschaft auf Augenhöhe fest im Blick behalten. Für eine erfolgreiche und langfristige Zusammenarbeit.



The Squire, Frankfurt am Main, Deutschland



Audi-Standort Neckarsulm, Deutschland



Viega GmbH & Co. KG

Postfach 430/440
57428 Attendorn
Deutschland

Technische Beratung
Telefon +49 (0) 2722 61-1100
service-technik@viega.de

Planungssoftware
Telefon +49 (0) 2722 61-1700
service-software@viega.de

viega.de

Viega GmbH

Palmsdorf 102
4864 Attersee am Attersee
Österreich

Technische Beratung
Telefon +43 (0) 7667 21080-80
service-technik@viega.at

service-software@viega.at

viega.at

