

TRINKWASSER-INSTALLATION	1
VORWANDTECHNIK	2
ENTWÄSSERUNGSTECHNIK	3
HEIZUNGSTECHNIK	4
FLÄCHENTEMPERIERUNG	5
GAS-INSTALLATION	6
INDUSTRIE- UND GEWERBEANWENDUNGEN	7
HAUSANSCHLUSS- UND VERSORGUNGSSYSTEME	8
WERKZEUGSYSTEME	9
STICHWORTVERZEICHNIS	10

Inhalt

Systembeschreibungen 739

Bestimmungsgemäße Verwendung 739

Pressmaschinen 740

Pressgun 5 mit Akku 741

Pressgun Picco (neue Generation) – Akku 742

Presswerkzeuge 744

Pressringe mit Gelenk 744

Pressketten/Pressbacken 745

Megapress-Einpressanschluss 747

Kompatibilität 748

Wartung und Service 755

Wartungshinweise 755

Pressmaschinen 755

Pressringe/Pressbacken 756

Presswerkzeug-Service 756



Systembeschreibungen

Produktgruppe

P1

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Funktionssicherheit der Viega Pressverbindersysteme hängt in erster Linie vom einwandfreien Zustand der verwendeten Pressmaschinen, -backen, -ringe, -ketten und (Gelenk-) Zugbacken ab. Die beim Kauf den Presswerkzeugen beigelegten detaillierten Gebrauchsanleitungen sind zu beachten.

Werden Pressmaschinen verliehen, müssen die vollständigen Produktinformationen ausgehändigt werden.

Pressmaschinen können bei Temperaturen von -5 bis $+40^{\circ}\text{C}$ eingesetzt werden – Betriebstemperatur vorausgesetzt.

Liegt die Temperatur deutlich unter 0°C , wird das Hydrauliköl zähflüssig und die Maschinen müssen vor der Inbetriebnahme auf Raumtemperatur erwärmt werden. Geschieht dies nicht, ist die Funktionsfähigkeit beeinträchtigt und die Mechanik kann beschädigt werden.

Sollte eine Pressmaschine komplett in Wasser eintauchen, ist sie vor der weiteren Benutzung zur Überprüfung an eine autorisierte Service-Station zu senden.

Unabhängig von gesetzlichen Regelungen gewährleistet Viega die Dichtheit der Verbindung gemäß der mit dem ZVSHK und dem BHKS vereinbarten Haftungsübernahme-Vereinbarung.

Sie verlängert die vom Gesetzgeber geforderte Gewährleistungsfrist, wenn Viega Pressmaschinen und Viega Presswerkzeuge verwendet werden.



Abb. 9 – 1 Viega Pressmaschinen mit Akku und Netzteil

Pressmaschinen

Sichere, wartungsarme Pressmaschinen sind ein wichtiger Bestandteil des Viega Systemverbundes. Sie sind für die Werkstoffe und Maße der Viega Pressverbinder optimiert und garantieren so Sicherheit und Funktion beim Baustelleneinsatz. Auch, weil sie überall einsetzbar sind – mit und ohne Netzanschluss.

Wir empfehlen die Verwendung folgender Pressmaschinen

- Pressgun 5 mit Netzteil
- Pressgun 5 mit Akku
- Pressgun 4 E
- Pressgun 4 B
- Pressgun Picco
- Picco
- PT3-EH
- PT3-AH
- PT2

Pressgun 5 mit Netzteil

Pressgun 5

230V-Netzteil
oder
Lithiumionen-Akku



Abb. 9 – 2 Pressgun 5 mit Netzteil

Merkmale

- Geeignet für folgende Größen:
 - Metallene Pressverbinder 12–108,0 mm
 - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ –D2
 - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–63 mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 3,5 kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Ausleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 42 000 Verpressungen

Pressgun 5 mit Akku

Akku-Pressmaschine mit Lithiumionen-Akkutechnik.

Kleine, leichte Akkus mit hoher Leistung auch bei niedrigen Temperaturen

– kein Memory-Effekt beim Aufladen.



Abb. 9 – 3 Pressgun 5 mit Akku

Pressgun 5

18V/2,0Ah

Lithiumionen-Akku
oder
230V-Netzteil

Schnelle Bereitstellung der Presskraft durch Elektrohydraulik – Dauer für eine Verpressung maximal 3–4 Sekunden.

Merkmale

- Geeignet für folgende Größen
 - Metallene Pressverbinder 12–108,0mm
 - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ –D2
 - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–63mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 3,2kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Beleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 42 000 Verpressungen
- Akku 18V/4,0Ah optional lieferbar

Pressgun 5 im Set mit Pressbacken – Lieferübersicht

	Modell	Art.-Nr.	Geeignet für Pressverbindersysteme	Pressbackengrößen [mm]
Netzteil	2293.1	707 026	Metall	15/22/28
Akku	2293.2	707 019		
Netzteil	5393.1	707 040	Raxofix	16/20/25
Akku	5393.2	707 033		
Netzteil	2295.1	707 163	Ohne Pressbacken	
Akku	2295.2	707 156		

Tab. 9 – 1

Pressgun Picco (neue Generation) – Akku

Pressgun Picco

18V/2,0Ah

Lithiumionen-Akku
oder
230V-Netzteil



Abb. 9 – 4 Pressgun Picco

Pressgun Picco ist die leichteste und kleinste der Viega Pressmaschinen. Sie ist besonders handlich und ermöglicht das Arbeiten auch auf kleinstem Raum und in engen Vorwandkonstruktionen. Sie wird überwiegend eingesetzt für die Installation von Viega Kunststoffrohrsystemen und bei Reparaturarbeiten im Kundenservice.

Picco-Pressbacken sind gewichtreduziert konstruiert und daher nicht kompatibel mit den übrigen Viega Presswerkzeugen.

Merkmale

- Geeignet für folgende Größen:
 - Metallene Pressverbinder 12–35 mm
 - Megapress-Pressverbinder D $\frac{3}{8}$ – D $\frac{3}{4}$
 - Kunststoffrohr-Pressverbinder 12–40 mm
- Ergonomische Formgebung für Einhandbedienung
- Gewichtreduziert auf 2,5 kg ohne Pressbacke
- 180° drehbarer Kopf
- Sicherheitseinrichtungen – Auslöseverzögerung, Bolzensicherung, Zwangsverpressung, automatischer Rücklauf
- Integrierte LED-Lampe für die Beleuchtung der Pressstelle
- Wartungsanzeige im Display – Service erst nach 32 000 Verpressungen
- Akku 18V/4,0Ah optional lieferbar
- Netzadapter 230V



Abb. 9 – 5 Lithiumionen-Akku – 18V/2,0Ah



Abb. 9 – 6 Akku-Ladegerät

Lithiumionen-Akku,
Akku-Ladegerät,
230V-Netzteil



Abb. 9 – 7 230V-Netzteil



Abb. 9 – 8 Lithiumionen-Akku – 18V/4,0Ah

Kompatibilität

Die Akkus, das Akku-Ladegerät und das Netzteil sind kompatibel mit den alten Pressgun-Pressmaschinen.

Zur Kompatibilität von Presswerkzeugen s. auch die Übersicht auf S. 702.

Kompatibilität zu Fremdprodukten

Voraussetzung für die Zertifizierung von Viega Rohrleitungssystemen ist u. a. die erfolgreiche Prüfung der Verbindungstechnik nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 durch ein zugelassenes Prüfinstitut. Dafür werden die Pressverbindungen ausschließlich mit Viega Pressmaschinen und Viega Presswerkzeugen hergestellt. Verwendet der Fachhandwerker Pressmaschinen und -werkzeuge anderer Hersteller, wird im Sinne der Haftungssicherheit empfohlen, einen Eignungsnachweis beim jeweiligen Hersteller der Presswerkzeuge (Pressmaschinen, Pressbacken, -ringe, -ketten) einzuholen. Kann in einem Reklamationsfall nachgewiesen werden, dass ein Schaden durch die Verwendung von Presswerkzeugen anderer Hersteller entstanden ist, wird Viega Reklamationsansprüche ablehnen.

Presswerkzeuge

Pressringe mit Gelenk

Die patentierten Viega Pressringe und die Gelenkfunktion der Zugbacke erlauben das Schwenken des Pressrings bis zu 180°. Das Gelenk erleichtert das Verpressen an schlecht zugänglichen Bauteilen, Rohrschächten und Vorwandkonstruktionen.

Für Viega Rohrleitungssysteme aus Metall

Zugbacke und Pressringe sind kompatibel zu allen Viega Pressmaschinen.

Kofferset

Pressringe für
Größen: 12–35 mm
Mit
Gelenkzugbacke P 1
Ohne Abb.:
42 bis 54 mm
mit Z2



Abb. 9 – 9 Kofferset



Abb. 9 – 10 Pressbacke – 180°-Drehwinkel

9 Pressringe und Gelenkzugbacken



Abb. 9 – 11 Pressringe und Gelenkzugbacke

Für Sanpress InoxXL, PrestaboXL, ProfipressXL (Pressverbinder aus Kupfer)

Größen: 64,0/76,1/88,9/108,0 mm



Abb. 9 – 12 Pressringe und Gelenkzugbacke

Für Megapress

Größen: D ½; D ¾; D 1¼; D 1½; D 2

Pressketten/Pressbacken



Abb. 9 – 13 Presskette/Zugbacke

Presskette/Zugbacke

Größen für Sanpress XL-Pressverbinder aus Rotguss:
76,1–108,0mm

Presskette mit Zugbacke

XL-Größen



Abb. 9 – 14 Pressbacken

Für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco und Pressgun Picco

Größen für Kunststoffrohrsysteme:
12–63mm

Größen für metallene Pressverbindersysteme:
12–54mm



Abb. 9 – 15 Pressbacken Picco

Für Picco und Pressgun Picco

Größen für Kunststoffrohrsysteme:
12–40mm

Größen für metallene Pressverbindersysteme:
12–35mm

Pressbacken

Für Metall- und Kunststoffrohrsysteme



Abb. 9 – 16 Pressbacke Picco mit Schnappfunktion

Für Picco und Pressgun Picco

Größen für metallene Pressverbindersysteme:
12–35mm

Pressbacke

Pressbacken

Für Raxofix



Abb. 9 – 17 Pressbacken

Für Raxofix-Pressverbindersystem

Passend für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco, Pressgun Picco

Größen: 16–63mm



Abb. 9 – 18 Pressbacken Picco

Für Raxofix-Pressverbindersystem

Passend für Pressmaschinen Picco, Pressgun Picco

Größen: 16–40mm

Pressbacken

Für Megapress



Abb. 9 – 19 Pressbacken

Für Megapress-Pressverbindersystem

Passend für alle Viega Pressmaschinen – außer Picco und Pressgun Picco

Größen: D $\frac{3}{8}$ – D 1



Abb. 9 – 20 Pressbacken Picco

Für Megapress-Pressverbindersystem

Passend für Pressmaschinen Picco, Pressgun Picco

Größen D $\frac{3}{8}$ – D $\frac{3}{4}$

Megapress-Einpressanschluss

Mit dem Megapress-Einpressanschluss können nachträglich Anschlüsse in bestehende Stahlrohr-Installationen hergestellt werden. Das Stahlrohr (D 1½–D 6) wird mit einem Werkzeugset angebohrt und anschließend der Megapress-Einpressanschluss eingepresst. Die Stahlrohr-Installationen sind sofort wieder betriebsbereit.

Für Rohrgrößen: D 1½/D 2/D 2½/D 3/D 4/D 5/D 6

Montageschritte



Abb. 9 – 21

Bohrvorrichtung für die Führung der Bohrwellen am Stahlrohr befestigen.



Abb. 9 – 22

- Stahlrohr anbohren
(Bild: Stahlspäne werden abgesaugt)
- Bohrvorrichtung demontieren



Abb. 9 – 23

Den Einpressanschluss mit dem Stahlrohr verpressen.

Der Rohrabgang ist hergestellt.



Abb. 9 – 24

Beispiel:
Einpressanschluss in Rp ¼ für Thermometer, Manometer, Entleerung oder Leitungsanschluss.

Produktgruppe

F2

Megapress-Einpressanschluss

Mit Innengewinde
Rp ¼

Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

Systeme	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress					
Presswerkzeugsets Pressbacken Pressringe Pressketten						
Produktbezeichnung	PT2/SOM	PT2/SOM	PT2	PT2	Nicht mehr lieferbar!	Nicht mehr lieferbar!
Modell	2299.6	2299.62	2299.91	2299.9	SOM	SOM
Artikelnummer	313012	449377	42/54	12-54	12-54	262211
Abmessung [mm]	12-35	15-28	42/54	12-54	14/16	42/54
Bolzen-Ø [mm]	14/15	14/15	14	14	15	15
 Pressgun 5 Mit Netzteil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 5 Mit Akku	✓	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun Picco	-	-	-	-	-	-

Tab. 9 - 2

1/4

Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress				Prestabo XL Sanpress Inox/XL Sanpress Inox G/XL Profipress XL (nur Pressverbinder aus Kupfer) Seapress XL			
Nicht mehr lieferbar! SOM/M 2299.4M	Picco 2484.9	Picco 2489.9	Nicht mehr lieferbar! Z1 2296.3	Z1 2296.2	Z2 2296.2	PT2 2497.3XL	2497.2XL
315337 42/54	12-35	12-35	472757 15-35	472733 12-35 16-25	472740 42-108,0 32-63	562854 76,1-108,0	64,0-108,0
15	12	12	14	14	14	14	-
Nur Größe 42	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
Nur Größe 42	-	-	✓	✓	✓	✓	✓
-	✓	✓	-	-	-	-	-

Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

Systeme	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress	Profipress XL Sanpress XL			Sanfix Fosta/Plus
Presswerkzeugsets Pressbacken Pressringe Pressketten					
Produktbezeichnung Modell	2296.1	PT2 2297.3XL	2297.2XL	PT2 2297.1XL	PT2/SOM 2299.81
Artikelnummer	12-54	362959	76,1-108,0	359232	490652
Abmessung [mm]	12-54	76,1-108,0	76,1-108,0	76,1-108,0	16-32
Bolzen-Ø [mm]	-	14	-	14	14/15
 Pressgun 5 Mit Netzteil	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun 5 Mit Akku	✓	✓	✓	✓	✓
 Pressgun Picco	Nur Größen ≤35mm	-	-	-	-

Tab. 9-3

2/4

Sanfix Fosta/Plus	Sanfix Fosta	Sanfix Fosta/Plus Fonterra		Geopress		
PT2/SOM 2299.8	PT2 2299.41	PT2/SOM 2299.7	Picco 2484.7	PT2 9696.6	PT2 9696.7	
357139 16/20	612191 50/63	14-63	12-40	469764 20/25	469771 32-63	9696.1
14/15	14	14/15	12	14	14	-
✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
✓	✓	✓	-	✓	✓	✓
-	-	-	✓	-	-	-

Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

Systeme	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress				Fonterra	Profipress/G Seapress Prestabo Sanpress Inox/G Sanpress 12–22mm Sanfix Fos- ta/Plus 14–20mm
Presswerkzeugsets Pressbacken Pressringe Pressketten						
Produktbezeichnung Modell Artikelnummer Abmessung [mm] Bolzen-Ø [mm]	Pressring- set + P1 2496.3 622664 12–35 12	21 2296.4 472764 42/54 14	P1 2496.1 622657 12–35 12	PT2 2799.7 425302 12 14	Nicht mehr lieferbar! Kombi-Press- backe 2298.3 301057 15	
 Pressgun 5 Mit Netzteil	–	✓	–	✓	✓	
 Pressgun 5 Mit Akku	–	✓	–	✓	✓	
 Pressgun Picco Neue Generation	✓	–	✓	–	–	

Tab. 9 – 4

3/4

Raxofix				
				
PT2 5399.8 645380 16/20 14	PT2 5399.81 645397 16-32 14	PT2 5399.7 16-63 14	Picco 5384.7 16-40 12	5396.1 16-63 -
✓	✓	✓	-	✓
✓	✓	✓	-	✓
-	-	-	✓	Nur Größen ≤32mm

Kompatibilität Viega Pressmaschinen und Presswerkzeuge

4/4

System	Megapress				
Presswerkzeugsets Pressbacken Pressringe Pressketten					
Modell Abmessung [D] Bolzen-Ø [mm]	4299.61	PT2 4299.9	Picco 4284.9	4296.1	4178.5
 Pressgun 5 Mit Netzteil	✓	✓	-	✓	✓
 Pressgun 5 Mit Akku	✓	✓	-	✓	✓
 Pressgun Picco Neue Generation	-	-	✓	Nur Größen ½ und ¾	-

Tab. 9 – 5

Wartung und Service

Wartungshinweise

Die Funktionssicherheit und die dauerhafte Dichtigkeit der Viega Pressverbindersysteme hängt maßgeblich von der Funktions- und Betriebssicherheit der Viega Systempresswerkzeuge ab – d. h. von Viega Pressmaschine plus passende Viega Pressbacke, -ring, -kette und (Gelenk-)Zugbacke. Diese Viega Presswerkzeuge wurden speziell für die Verarbeitung der Viega Pressverbindersysteme entwickelt und abgestimmt. Bei Verwendung von Systemen anderer Hersteller übernimmt Viega keine Gewähr.

Pressmaschinen

Viega Pressmaschinen sind elektrohydraulische Geräte, die während des Pressvorgangs einen fest eingestellten Druck erreichen. Nur ein dichtes Hydrauliksystem gewährleistet die Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit. Wie alle elektrohydraulischen Werkzeuge unterliegen auch Viega Pressmaschinen einem natürlichen Verschleiß. Deshalb müssen sie regelmäßig gewartet bzw. zur Inspektion an die von Viega benannten Servicestellen gegeben werden (s. Tab. 9 – 6).

Die Pressbackenaufnahme mit den Pressrollen trocken und sauber lagern. Nach jedem Gebrauch die Presswerkzeuge mit einem Tuch reinigen. Gegebenenfalls bewegliche Teile, wie Bolzen und Pressrollen, ölen. Konturen der Pressbacken, -ringe und -ketten und Einsätze regelmäßig mit feiner Stahlwolle oder Reinigungsvlies blankreiben und ölen.

Pflege durch Anwender

Viega Pressmaschinen – Wartungsintervalle

Typ	Wartungsintervalle
Pressgun 5	Nach 40 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren.
Pressgun Picco	Nach 30 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren.
Pressgun 4 E	
Pressgun 4 B	
Typ PT3-AH	Nach 20 000 Verpressungen erfolgt ein Service-Hinweis über die LED-Anzeige. Nach weiteren 2 000 Verpressungen erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Wartung spätestens nach 4 Jahren.
Picco	
Typ PT3-H/EH	
Typ 2	Alle 2 Jahre.
Modell 2478	Mindestens jährlich.
Modell 2475	Nach 20 000 Verpressungen erfolgt eine LED-Anzeige. Wartung spätestens nach 4 Jahren.

Tab. 9 – 6

Pressringe/Pressbacken

Zur Erhaltung der Funktionsfähigkeit empfehlen wir, Viega Pressbacken, Pressringe, Pressketten und (Gelenk-)Zugbacken zusammen mit den

Pressmaschinen spätestens alle zwei Jahre von einem zugelassenen Service-Unternehmen warten zu lassen. Dabei werden Verschleißteile ausgetauscht, Pressbackenkonturen nachgearbeitet und die Pressbacken neu eingestellt. Viega Pressbacken sind mit Wartungsaufklebern ausgestattet. Bsp. Abb. 9 – 25: Erinnerung an die Wartung im 3. Quartal 2018

Service-Erinnerung



Abb. 9 – 25 Beispiel Pressbackenaufkleber

Presswerkzeug-Service

Deutschland

Hans-Joachim Voigt & Sohn

Nordlichtstraße 48/50

13405 Berlin

Telefon 030 4134041

Telefax 030 4133057

E-Mail info@voigt-und-sohn.de

Internet www.voigt-und-sohn.de

Martin Unterreitmaier

Landsbergstraße 469

81241 München

Telefon 089 83969091

Telefax 089 83969092

E-Mail martin@unterreitmaier-gmbh.de

Internet www.unterreitmaier-gmbh.de

Hamburger-Hochdruck-Hydraulik GmbH

Billwerder Billdeich 601c

21033 Hamburg

Telefon 040 751190-0

Telefax 040 751190-39

E-Mail info@hhhydraulik.com

Internet www.hhhydraulik.com

Österreich

König & Landl GmbH

Brunnthalgasse 1

2020 Hollabrunn

Telefon (+43) 01 479 748450

Telefax (+43) 01 479 748455