



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

Registrierungsnummer

G 2.790

Geltungsdauer

bis Ende Dezember 2021

Inhaber

Viega Technology GmbH & Co KG

Viega Platz 1
57439 Attendorf
DEUTSCHLAND

◆ Vertrieb in Österreich

Viega GmbH
Raiffeisenplatz 1 Top 4a
4863 Seewalchen

Hersteller

Viega Supply Chain GmbH & Co KG / DE

Prüfungsart

Ergänzungsprüfung

Grund der Ergänzung

Erweiterung des Presssystems mit
Edelstahlrohren (1.4401) mit gelber
werksseitiger Vorummantelung in den
Außendurchmessern 15 - 54 mm

Prüfbericht

TGM - VA HL 8719 vom 6 September 2019

Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien

- QS-G 100 Ausgabe Dezember 2014
- QS-G 313 Ausgabe Jänner 2019
- QS-G 314 Ausgabe Jänner 2019

Produkt

Unlösbare Rohrverbindungen für metallene
Gasleitungen

Pressverbinder mit SC-Kontur aus Edelstahl für
Edelstahlrohre mit gelber werksseitiger
Ummantelung gemäß QS-G 313

VIEGA-sanpress INOX G

in den Dimensionen
15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm Ø

Pressverbinder mit SC-Kontur aus Edelstahl für
Edelstahlrohre

VIEGA-sanpress INOX G

in den Dimensionen
15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm Ø

Edelstahl-Pressverbinder für Edelstahlrohre,
unverpresst undicht

VIEGA-sanpress INOX G XL

in den Dimensionen 64, 76, 1, 88, 9, 108 mm Ø

MOP 5 bar/GT 5

Kategorie II_{2H3B/P}

zulässige Umgebungstemperatur
- 20 °C bis + 70 °C

Weitere Angaben siehe Seite 2

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke
Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und
Wasserversorgung.“

Wien, am 2. Oktober 2019

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle

Produkt (Fortsetzung)

Bezeichnung	Modell Nr.	Ø [mm]
Rohre (vorummantelt)	2206	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Rohre	2203	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	2203 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Bogen 90°	0216	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0216 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
	0216.1	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0216.1 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Bogen 45°	0226	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0226 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
	0226.1	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0226.1 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Bogen 90° mit AG	0214	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Bogen 90° mit IG	0214.2	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
T-Stück	0218	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0218 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
T-Stück mit IG	0217.2	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0217.2 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Übergang mit AG	0211	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Übergang mit IG	0212	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Übergang mit IG	0212.3	15
Einschubende mit AG	2311.1	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
Einschubende mit IG	2312.1	15, 18, 22, 28, 35
Muffe	0215	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0215 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Schiebemuffe	0215.5	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0215.5 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Übergang mit Einschubende	0215.1	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0215.1 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Übergangsverschraubung	2650	15, 18, 22, 28
	2652	15, 18, 22, 28
	2654	15, 18, 22, 28
	2661	15, 18, 22, 28
	2666	28
Kappe	0256	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
	0256 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Wandscheibe	0225.5	15, 18, 22
Flansch mit Muffe	0259 XL	64, 76, 1, 88, 9, 108
Rotgussflansch mit Pressanschluss (MOP 5 bar/GT 1)	2659.5	28, 35, 42, 54



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach
A-1010 Wien, Schuberttring 14
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium
für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort



Produkt (Fortsetzung)

Kategorie/Anwendungsbereich:

Für Gase nach ÖVGW Richtlinie G31.

Anwendungsbereich entsprechend den ÖVGW-Verlegerichtlinien (Richtlinien Kunden-Erdgasanlagen GK und TR-Flüssiggas (Richtlinie G2)).

Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 in gasförmigen Zustand.

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle